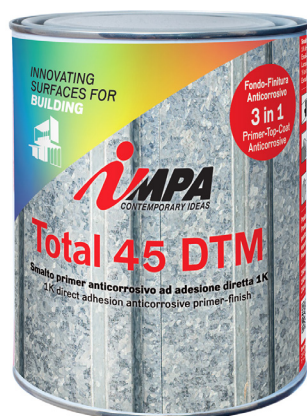


1342 TOTAL 45 DTM

LACQUE-PRIMER ANTICORROSIF MONO-COMPOSANT À ADHÉRENCE DIRECTE



Intérieur/Extérieur



Au pinceau



Au rouleau



Voir les recommandations



Au pistolet

Les «plus» produits

- Protection anticorrosion, applicable directement sur le substrat métallique
- Bonne adhérence sur les surfaces galvanisées et les alliages légers
- Aspect satiné
- Excellente brossabilité

Description et application

Peinture satinée monocomposante à base de résines acryliques et alkydes, offrant une excellente adhérence et une résistance à la corrosion par brouillard salin pendant 250 heures (ISO 9227). Grâce à ses caractéristiques, elle s'applique directement sur supports ferreux, en fer galvanisé à chaud ou électro-galvanisé, en aluminium ou en cuivre. Elle présente également une bonne adhérence sur des supports tels que le PVC et le plexiglas.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Enlever toute trace de rouille et de calamine par sablage (grade Sa2^{1/2}) et/ou ponçage/brossage (grade ST2), procéder à un nettoyage approfondi à l'aide de solvants appropriés, éliminer toute saleté, graisse et humidité.
- En cas d'application sur des peintures ou primaires anticorrosion existants, assurez-vous de leur bonne adhérence et de leur compatibilité avec une nouvelle couche de peinture. Dans le cas contraire, retirez-les par ponçage ou brossage, puis appliquez le produit 1342 sur une surface parfaitement propre.

ACIER ZINGUE', ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS:

- Sur l'aluminium et les alliages légers, rendre le substrat rugueux par un léger ponçage, et après avoir effectué un nettoyage minutieux, procéder à l'application de deux couches de 1342.
- Sur les surfaces galvanisées, nettoyez soigneusement le support avant d'appliquer le produit.

Étant donné la présence de nombreux types de galvanisation et d'aluminium sur le marché, il est conseillé d'effectuer des essais préliminaires pour vérifier leur adhérence.

PVC/PLEXIGLASS:

Nettoyer soigneusement avec un solvant approprié avant d'appliquer le produit.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- pinceau
- rouleau
- aérographe conventionnel : utiliser une buse de Ø 1,6-1,8 mm et une pression de 1,5-2,5 bar.

Préparation du produit:

Agiter le produit jusqu'à obtention d'une couleur et d'une consistance homogènes.

Diluer avec ACQUA RAGIA code 1602 ou bien DILUENTE SINTETICO code 1603 max. 5% .

Épaisseurs conseillées:

50-60 µm secs réalisables avec deux couches.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir liste
Aspect du film sec	satiné
Brillance	30-40 gloss (Gardner 60°)
Viscosité **	2500-5000 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Rendement pratique indicatif *	7 m²/kg avec une épaisseur de film sec de 60 µm
Épaisseurs recommandées	60 µm sec (2 couches)
Repeignable	après 18 à 24 heures, selon la couleur
Après séchage complet (sept jours), le produit peut être peint avec les produits de la gamme Acryl-PU 19XX.g_translation**	
Séchage à air (20 °C - 65 % HR)	30 minutes. hors poussière
	4-6- heures, manipulable
	24 à 36 heures. en profondeur
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/I, PS: COV max 500 g/l (2010) COV produit < 500 g/l
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
** Peut changer selon la couleur.	
Les données sont mesurées à une température de 20 °C.	

Recommandations

- Le produit contient des microparticules de polymères synthétiques (SPM).
- **INSTRUCTIONS POUR PRÉVENIR LES REJETS DE MICROPARTICULES DE POLYMÈRES SYNTHÉTIQUES DANS L'ENVIRONNEMENT**
- Conformément au règlement (UE) 2023/2055, veuillez respecter les procédures suivantes pour éviter tout rejet dans l'environnement.
- Pendant l'utilisation et l'application, évitez tout déversement accidentel du produit sur le sol, dans les égouts et dans les canalisations domestiques. Appliquez le produit exclusivement sur les parties à traiter.
- Conservez les éventuels résidus de produit en refermant hermétiquement l'emballage d'origine. Éliminez le contenu/récipient conformément à la réglementation nationale.
- Si vous souhaitez réutiliser les outils avec lesquels vous appliquez le produit, suivez ces étapes pour les nettoyer dans le respect de l'environnement.
- L'eau, les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produit NE DOIVENT PAS être rejetés dans l'environnement ou dans les canalisations domestiques.
- Retirez autant de produit que possible des outils utilisés.
- Laissez les outils tremper dans de l'eau chaude ou dans le solvant pendant au moins deux heures, puis retirez-les du récipient.
- Laissez l'eau s'évaporer du seau et laissez sécher les outils. Pour les produits à base de solvant, fermez le récipient. Ne déversez pas le produit dans l'environnement et ne le jetez pas dans les canalisations domestiques.
- Apportez le récipient contenant les résidus de produit/eau de lavage/solvant ou diluant de lavage à la déchetterie, conformément à la réglementation nationale.
- Produit conseillé à un utilisateur expert.
- Les fiches de sécurité des produits indiqués doivent toujours être consultées.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Une humidité relative de l'environnement élevée et des épaisseurs excessives peuvent retarder le durcissement du film appliqué, entraînant des imperfections et/ou un décollement. La température du support et de l'environnement doivent être entre + 5 et 35°C.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.