

1923 FINITURA PU 420 UHS

FINITURA ACRILICA



Bicomponente



Spruzzo

Vantaggi

- Altissimo contenuto di sostanze solide
- Facile applicazione

Descrizione e Impiego

Smalto acrilico brillante non ingiallente, di eccellente qualità ed altissimo contenuto di sostanze solide (contenuto di COV inferiore a 420 g/l), caratterizzato da facile applicazione, rapida essiccazione e buona durezza superficiale.

È indicato per finiture di veicoli industriali e commerciali in carrozzeria.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806 o EPOKAR PRIMER cod. 1385.
- In carrozzeria, per ottenere un elevato grado di finitura, consigliamo il fondo isolante STAR PRIME HT cod. 1543 oppure EQUALIX HS cod. 1513.

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici ed applicare FONDO EPOX cod. 1806 oppure EPOKAR PRIMER cod. 1385.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806 o EPOKAR PRIMER cod. 1385.

Applicazione

Metodo applicativo:

- Aerografo tradizionale: usare ugello Ø 1,2-1,4 mm e pressione di 2,0 bar.
- pistola HVLP: ugello Ø 1,2-1,4 mm; seguire le indicazioni del costruttore.

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	In peso
PRODOTTO 1923 FINITURA PU 420 UHS	100
INDURITORE 4386 INDURITORE SLOW UHS oppure 4376 INDURITORE STANDARD UHS oppure 4396 INDURITORE FAST UHS	50
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI	0 - 5 %

La scelta dell'induritore da usare, dipende dalla temperatura ambientale di applicazione e dalle dimensioni della superficie da verniciare.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 18 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino	
Aspetto del film secco	lucido	
Brillantezza	>90 gloss (Gardner 60°)	
Tipo prodotto	bicomponente	
Pot-life	60 minuti. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.	
Viscosità di applicazione**	18 - 22 sec. tazza FORD 4	
Numero di mani consigliate	2 aspettando 5-10 minuti tra I e II mano	
Spessore umido consigliato	ca. 100 µm per mano	
Spessore secco finale consigliato	50 - 60 µm	
Resa teorica *	7,0 m²/kg	
Consumo teorico ***	Aerografo tradizionale	190 g/m²
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	10-15 minuti, fuori polvere	
	3-4 ore, al tatto	
	8-10 ore, in profondità	
Essiccazione a forno (50°C)	Se necessaria 20 min @ 50°C	
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni	
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/d, BS: COV massimo 420 g/l COV prodotto < 420 g/l	
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 7b1	
* La resa è calcolata in base allo spessore secco consigliato di 60 µm, su superfici piane e regolari e non tiene conto delle variabili che si riscontrano in fase applicativa.		
** Varia secondo il colore.		
*** Il consumo teorico calcolato per ottenere lo spessore secco consigliato di 60 µm.		
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.		

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza dei prodotti indicati.
- Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati. In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata.
- Non applicare con temperature inferiori a 10°C.
- Non applicare il prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.