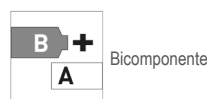
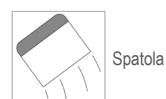


# 3220 F20

STUCCO POLIESTERE UNIVERSALE



Bicomponente



Spatola

## Vantaggi

- Di pasta molto fine
- Estremamente facile da applicare

## Descrizione e Impiego

Stucco universale in pasta ad alto peso specifico.

Ha una buona flessibilità ed è adatto per applicazioni su lamiera zincata, acciaio, alluminio, leghe leggere e vetroresina, dove garantisce buona adesione e carteggio.

L'ottima spatolabilità e l'aspetto fine assicurano una superficie priva di porosità e imperfezioni.

## Preparazione del supporto

Le parti da stuccare devono essere asciutte, pulite, prive di polvere ed irruvidite mediante carteggiatura.

### Supporti adatti:

Acciaio, ghisa, alluminio, leghe leggere, lamiera zincata, vecchie vernici e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

### Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente. Rame e le sue leghe devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- spatola

### Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induttore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

| Rapporto di catalisi       | Tubetto          | DIDOC |
|----------------------------|------------------|-------|
| Temperatura fino a 10°C    | 3 su 100 in peso | 3     |
| Temperatura da 10°C a 20°C | 2 su 100 in peso | 2     |
| Temperatura oltre 20°C     | 1 su 100 in peso | 1     |

**Modalità di impiego:**

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene lo stucco al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Per la carteggiatura si consiglia l'uso delle seguenti carte abrasive: P80, P120, P180, P240.

Per strati sottili o in caso di basse temperature i tempi di attesa per carteggio e verniciatura sono più lunghi rispetto a quelli indicati nelle caratteristiche tecniche.

Per un ottimo risultato finale, prima della verniciatura consigliamo l'applicazione sopra lo stucco del fondo isolante EQUALIX HS cod. 1513 o STAR PRIME HT cod. 1543.

**Lampade a raggi infrarossi**

Utilizzando lampade IR ad onde medie o corte il tempo di attesa prima di carteggiare può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare lo stucco.

È importante che la temperatura dello stucco non superi mai i 90°C.

Rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

**Carteggiabile:**

dopo 30 minuti (su medio spessore).

---

**Stabilità di stoccaggio**

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

---

**Caratteristiche Tecniche**

|                                                                 |                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Colore                                                          | giallo                                                               |
| Peso specifico parte A                                          | 1,80 kg/l ( $\pm 0,03$ )                                             |
| Induritore                                                      | in pasta cod. 4000                                                   |
| Rapporto di catalisi                                            | 100 di A + 1-3 di B in peso con tubetto<br>posizioni 1-2-3 per DIDOC |
| Tempo di gel                                                    | 3-5 minuti con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A       |
| Completa polimerizzazione                                       | dopo 2 ore                                                           |
| Classificazione AFNOR NF T 36-005                               | Famiglia 4 - Categoria 3                                             |
| Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE) | Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l<br>COV prodotto < 250 g/l          |
| I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.        |                                                                      |

---

**Avvertenze**

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

**È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.**

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).