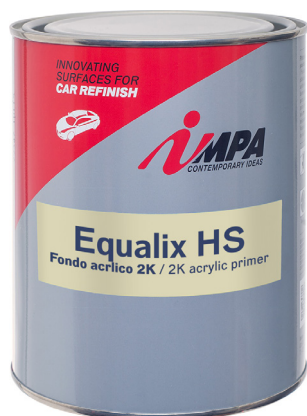


1513 EQUALIX HS

ZWEIKOMPONENTE AKRYLFÜLLGRUNDIERUNG



Zwei-Komponenten



Sprühverfahren

Vorteile

- Sehr gute füllende Fähigkeit
- Sehr niedrige Absorption

Beschreibung und Verwendung

EQUALIX HS ist eine Grundierung für Spritzanwendung, mit einem hohen Gehalt von Feststoffen, mit schneller Trocknungszeit, sehr gute füllende Fähigkeit, sehr gute Schleifbarkeit, sowohl bei Trocken als bei Nass, gute Haftfestigkeit auf Eisenblech, Polyesterspachtelmassen und alten Anstrichen.

Es ist leicht schleifbar, mit Herstellung von schwerem Staub, der fällt und sich in Umwelt nicht ausbreitet

Die sehr niedrige Absorption und die sehr gute Haftfestigkeit gewähren endliche Filme von Lack ganze glatte, glänzende und sehr klebende an der Oberfläche.

Die Preislistenfarben von EQUALIX HS können unverändert verwendet werden, oder zusammengemischt bis zum gewünschten Farbton zu erreichen.

Wir raten, keine Art von unbekannten konzentrierten Farbpasten hinzufügen.

Für die Auftragung des Produkts auf lackiertem Zink und Leichtmetall-Legierungen wird die Verwendung des Haftprimers UNIPRIMER SPRAY Art.-Nr. 2001 empfohlen.

Untergrundvorbereitung

POLYESTERSPACHTTEL:

- Schleifen.

ALTE LACKIERUNGEN UND KATAPHORESEBEHANDELTE OBERFLÄCHEN:

- Mit Schmirgelpapier oder Scotch Brite aufräumen.

EISENOBERFLÄCHEN:

- Schleifen.

VERZINKTES BLECH UND LEICHTMETALL-LEGIERUNGEN:

- Eine erste Schicht UNIPRIMER SPRAY Art.-Nr. 2001 auf die gemäß den technischen Datenblättern richtig vorbereiteten Oberflächen auftragen.

Für alle Arten von Untergründen wird empfohlen, den Staub zu entfernen und sie mit ANTISILICONE Art.-Nr. 1618 oder QUICK OFF Art.-Nr. 0642 zu entfetten.

Anwendung

Auftragungsmethode:

- Spritzanwendung mit Luft: Düse Ø 1,5-1,9 mm und 2,0-2,5 Bar Druck.

Vorbereitung des Produkts:

Basisprodukt und Härter sorgfältig im unten angegebenen Verhältnis vermischen, dann den Verdünner zugeben und weiter vermischen, bis ein homogenes Produkt entsteht.

	nach Gewicht	nach Volumen
PRODUKT 1513 EQUALIX HS	100	5
HÄRTER 4500 INDURITORE FAST HS oder 4300 INDURITORE STANDARD HS	13	1
VERDÜNNUNGSMITTEL 1653 DILUENTE PER ACRILICI oder 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO oder 1611 DILUENTE EXTRA PU	10	0,7

Auf keinen Fall Nitro-Verdünner verwenden

Angeratene Dicke:

80-120 µm trocken, mit einer Abdunstzeit von 5-10 Minuten zwischen den Schichten

Überlackierbar :

Sofort nach Schleifen, mit jedem Typ von Anstrich.

Lagerbeständigkeit

An einem kühlen und trockenen Ort, geschützt vor Wärmequellen und direkter Sonneneinstrahlung, in unversehrter Originalverpackung gelagert, hat das Material eine Haltbarkeit von 24 Monaten. Überprüfen Sie die Haltbarkeit des Produkts anhand der Chargennummer auf dem Behälter. Die Chargennummer besteht aus acht numerischen Zeichen, von denen die ersten vier Ziffern das Jahr und den Monat der Produktion bezeichnen. Wenn das Produkt abgelaufen ist, muss es gemäß den geltenden Vorschriften entsorgt werden.

Technische Eigenschaften

Farbe	grau - dunkel grau - weiß
Bindemittel	Akrylharzen/Isozyanate
Aussehen des Trockenfilms	matt
Pot-life	90 Minuten
Viskosität	6000-7800 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Empfohlene Schichtstärken	80-120 µm trocken
Ergiebigkeit *	3-4 m²/l
Lufttrocknung (20° C - 65% RF)	30 Minuten. staubtrocken
	4 Stunden, zum Anfassen
	8 Stunden, schleifbar
Ofentrocknung (60°C)	30 Minuten, schleifbar
Infrarotlampen: Beachten Sie die Anweisungen des Herstellers (z.B. Zeiten und Abstände)	
Neu streichbar	Sofort nach Schleifen, mit jedem Typ von Anstrich
EU-Grenzwert für VOC-Gehalt (Richtlinie 2004/42/EG)	Kategorie B/c, Lb: VOC max. 540 g/l VOC Produkt < 540 g/l
Klassifizierung AFNOR NF T 36-005	Familie I - Kategorie 7b1
* Die Ergiebigkeit ist mit der angeratenen Dicke auf geraden und ebenen Oberflächen berechnet.	
Die Angaben wurden bei einer Temperatur von 20° C ermittelt.	

Hinweise

- Nur zum fachmännischen Gebrauch.
- Vor dem Gebrauch immer das Sicherheitsdatenblatt einsehen.
- Die zum Reinigen der Werkzeuge verwendeten Lösungs- oder Verdünnungsmittel und die etwaigen Produktreste dürfen nicht in die Umwelt gelangen oder ins Abwasser geschüttet werden. Zur Reinigung genutzte Behälter/Produkte/Verdünnungs- oder Lösungsmittel müssen vorschriftsgemäß unter Einhaltung der nationalen Bestimmungen entsorgt werden.
- Verschließen den Härterbehälter vorsichtig sofort nach dem Gebrauch, da das Produkt mit der Luftfeuchtigkeit reagiert und die Trocknungseigenschaften beeinträchtigt.
- Der Rest des gebrauchsfertigen Produkts darf nicht in der Originalverpackung zurückgegeben werden.
- Es wird empfohlen, das gesamte Material zur Ausführung der Arbeiten von ein und derselben Partie zu beziehen.
- Die im vorliegenden technischen Datenblatt beinhalteten Angaben basieren auf unserem Wissensstand und auf technischen und praktischen Erfahrungswerten. Die technischen Angaben beziehen sich auf die durchschnittlichen Eigenschaften des Basisprodukts und werden unter kontrollierten Laborbedingungen festgesetzt. Die Variabilität der am Markt erhältlichen Rohstoffe kann zu geringfügigen Abweichungen zu den Wertangaben führen. Daher ist es nötig, dass der Käufer/Verwender, höchstpersönlich und noch vor dem jeweiligen Gebrauch, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck überprüft; insbesondere dann, wenn bei ein und derselben Arbeit/Baustelle unterschiedliche Partien desselben Materials verwendet werden.

Die oben angeführten Daten dienen dazu, um unseren Kunden die Verwendung der Produkte zu erleichtern; daraus ergibt sich jedoch keinerlei Verantwortlichkeit von Seiten der IMPA S.p.A. für deren Anwendung außerhalb ihres Kontrollbereichs. Betreffend zusätzliche technische Informationen oder spezifische Verarbeitungszyklen und/oder spezielle Anwendungen, wende man sich an unseren technischen Servicedienst unter der E-Mail-Adresse assistenza.technica@impa.it.