

1297 BLASTER SATINATO

PEINTURE SATINÉE ALKYDE URÉTHANE
ANTIROUILLE



Au pinceau



Au rouleau

Les «plus» produits

- Aspect satiné
- Résistance optimale à l'abrasion et aux rayures
- Bon pouvoir anticorrosif

Description et application

Peinture à base de résines alkydes modifiées uréthanes, caractérisée par sa facilité d'application, bonne dilatation, résistance optimale à l'abrasion et aux rayures, et bon pouvoir anticorrosif.

BLASTER SATINATO peut être appliquée directement sur support ferreux et il est indiqué pour la peinture des ouvrages en bois préalablement traités, destinés tant à l'intérieur qu'à l'extérieur, de structures industrielles, etc.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Nettoyer soigneusement de toutes traces de rouille, calamine, graisse et humidité; enlever les vieilles peintures qui s'écaille en effectuant un ponçage. En cas de surfaces particulièrement détériorées effectuer un traitement avec le produit KELA RUST code 1412; appliquer ensuite deux couches de BLASTER SATINATO série 1297.
- Lorsqu'il est nécessaire un système avec de hautes caractéristiques de protection anticorrosive, appliquer une première couche d'antirouille OXITE série 1010.

BOIS:

- Poncer au papier P120 et préparer la base en appliquant FONDOPAC EXTRA code 1002. Pour les supports exposés à l'extérieur, imprégner au préalable avec 1 couche de PRATIK WOOD transparent code 1441.

ALLIAGES LEGERS et PVC:

- Dégraisser avec DILUENTE NITRO ANTINEBBIA code 1616, poncer légèrement et appliquer le fond PRIMING COAT série 1243.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- pinceau
- rouleau

Préparation du produit:

Mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes.

Diluer avec ACQUARAGIA code 1602 ou avec DILUENTE SINTETICO code 1603 max 5%.

Recouvrable:

Attendre entre 14 et 16 heures entre une couche et l'autre, en fonction des conditions ambiantes.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 24 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir liste
Aspect du film sec	satiné - 30 à 45 gloss (Gardner 60°)
Viscosité **	30 à 40" Coupe ISO-DIN 8
Épaisseurs recommandées	50-60 µm secs réalisables avec deux couches
Rendement pratique indicatif *	6 à 8 m²/kg avec deux couches.
Séchage à air (20 °C - 65 % HR)	30 à 45 minutes. hors poussière
	4 à 5 heures. au toucher
	24 heures. en profondeur
Classe d'émission du produit selon le Décret de la République Française du 19 avril 2011	Classe A+ version blanche
Classification AFNOR NF T 36-005	Famille I - Catégorie 4a
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/I, PS: COV max 500 g/l (2010) COV produit < 500 g/l
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
** Peut changer selon la couleur.	
Les données sont mesurées à une température de 20 °C.	

Recommandations

- Produit conseillé à un utilisateur expert.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Une humidité relative de l'environnement élevée et des épaisseurs excessives peuvent retarder le durcissement du film appliqué, entraînant des imperfections et/ou un décollement. La température du support et de l'environnement doivent être entre + 5 et 35°C.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.