

1589 SPEEDPRIMER

APPRÊT ACRYLIQUE BICOMPOSANT ULTRA RAPIDE



Deux composants



Au pistolet

Les «plus» produits

- Rapidité de séchage très élevée
- Teneur élevée en substances solides
- Remarquable pouvoir de remplissage

Description et application

SPEEDPRIMER est un fond pour application au pistolet, caractérisé par une rapidité de séchage très élevée, une teneur élevée en substances solides, un haut pouvoir de remplissage, une grande ponçabilité. Il peut être appliqué sur des tôles en fer, des mastic polyester et d'anciennes peintures séchées.

L'absorption très basse et l'excellent pouvoir d'accrochage garantissent des films finals de vernis parfaitement lisses, brillants et bien adhérents au support.

Sur la tôle galvanisée et les alliages légers, il est conseillé d'appliquer une couche fine du primer d'adhésion EPOKAR PRIMER code 1385, ou UNIPRIMER SPRAY code 2001.

Préparation du support

MASTICS POLYESTER:

- Ponçage.

VIEUX VERNIS ET SURFACES TRAITEES PAR CATAPHORESE:

- Rendre la surface rugueuse avec papier de verre ou Scotch Brite.

SURFACES FERREUSES:

- Ponçage.

TÔLE GALVANISÉE ET ALLIAGES LEGERES:

- Appliquer une première couche de EPOKAR PRIMER code 1385 ou bien de UNIPRIMER SPRAY code 2001 sur les surfaces opportunément traitées comme indiqué sur les Fiches Techniques.

Pour tous les types de surfaces, il est recommandé d'enlever la poussière et dégraisser avec ANTISILICONE code 1618 ou QUICK OFF code 0642.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- pulvérisation à l'air: utiliser gicleur Ø 1,5-1,7 mm e pression de 2,0-2,5 bar.

Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit avec le durcisseur dans le rapport en dessous indiqué, ajouter le diluant et mélanger de nouveau jusqu'à obtenir une masse homogène.

	En poids	En volumer
PRODUIT 1589 SPEEDPRIMER	100	5
DURCISSEUR 4537 INDURITORE PER SPEEDPRIMER - GP 1000	13	1
DILUANT 1653 DILUENTE PER ACRILICI ou 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO	5-10	0,5-1
Ne jamais utiliser le diluant cellulosique.		

Épaisseurs conseillées:

80-120 µm secs, attendre 5-10 minutes entre les couches

Recouvrable:

Après le ponçage, avec n'importe quel type de peinture.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 24 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	blanc - gris - gris foncé
Nature du liant	résines acryliques/isocyanate
Pot-life	25 minutes
Densité **	1,47-1,55 kg/l
Viscosité **	2500-5000 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Épaisseurs recommandées	80-120 µmsecs
Rendement pratique indicatif *	3-4 m²/l
Séchage à air (20 °C - 65 % HR)	45 minutes, au tocuher
	3 heures, ponçable
Séchage au four (60°C)	0-10 minutes (20-22°C), flash off
	10-15 minutes, ponçable
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Catégorie B/c, PS: COV max 540 g/l COV produit < 540 g/l
Classification AFNOR NF T 36-005	Famille I - Catégorie 7b1
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
** Peut changer selon la couleur.	
Les données sont mesurées à une température de 20 °C.	

Recommandations

- Pour l'usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.