

3310 RESIN CAR

RESINA POLIESTERE LIQUIDA PER RIPARAZIONI



Bicomponente



Pennello



Per colata

Descrizione e Impiego

Resina poliesteri liquida indicata per lavori di impregnazione e di colata, da sola o in unione con tessuto di vetro che serve da supporto per la resina durante l'indurimento e per migliorarne le prestazioni meccaniche.

Indurisce mediante aggiunta di un catalizzatore liquido a base di perossidi organici.

È indicata per riparazioni e ricostruzioni di parti logorate.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

Preparazione del supporto

Le superfici da trattare devono essere asciutte, pulite, prive di polvere ed irruvidite mediante carteggiatura.

Supporti adatti:

Vetroresina priva di agenti distaccanti, lamiera metallica, cemento, legno e plastiche rigide. Per applicazioni su altri materiali consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche e fondi sensibili al solvente.

Alluminio, leghe leggere, supporti zincati e di difficile adesione devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.

Applicazione

Metodo applicativo:

- pennello
- colata

Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere alla resina il catalizzatore liquido cod. 4412 nella quantità di 100 parti di A + 3 parti di B in peso e mescolare accuratamente fino ad ottenere una massa omogenea.

Applicazione

Modalità di impiego:

Stendere con un pennello un po' di resina catalizzata sulla superficie da trattare.

Applicare quindi il pezzo di tessuto di vetro ritagliato nelle dimensioni desiderate.

Impregnare bene il tutto con nuova resina esercitando una leggera pressione facendo fuoriuscire l'aria.

Per migliorare le prestazioni meccaniche usare poca resina con molta fibra di vetro.

Per ottenere spessori maggiori ripetere più volte l'operazione.

Nella lavorazione per colata si raccomanda di non realizzare grossi spessori per evitare crepe ed eccessivo surriscaldamento.

I tempi di indurimento e lavorabilità variano notevolmente in funzione della temperatura, allungandosi col freddo ed accorciandosi con il caldo.

Lampade a raggi infrarossi:

Utilizzando lampade IR, il tempo di attesa prima di procedere con la lavorazione può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare la resina.

È importante che la temperatura della resina non superi mai i 60°C.

Rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

Riverniciabile:

Dopo carteggiatura si può sovrapplicare qualsiasi prodotto bicomponente al solvente; per altre tipologie valutare il caso effettuando le opportune prove.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	ambrato, trasparente
Natura del legante	resina poliestere insatura
Peso specifico parte A	1,10 kg/l ($\pm 0,03$)
Viscosità parte A	1000-2000 mPa.s Brookfield RVT rpm 20 s 3
Tempo di gel	18-26 minuti
Completa polimerizzazione	dopo 24 ore
Lavorabile	dopo 2 ore, con levigatrice a secco
Flessibilità	scarsa
Resistenza all'acqua	buona
Resistenza ai solventi	buona
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l; COV prodotto < 250 g/l
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi possono essere puliti con acetone o DILUENTE PER NITRO ANTINEBBIA cod. 1616.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Il colore di RESIN CAR può virare al verde, ma è una caratteristica intrinseca del legante e non ne cambia le caratteristiche tecniche.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

IL PRODOTTO NON È IDONEO AL CONTATTO CON ALIMENTI.

NON USARE CON TEMPERATURE INFERIORI A + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.