

1543 STAR PRIME HT

APPRÊT ACRYLIQUE BICOMPOSANT MULTIFONCTION



Deux composants



Au pistolet

Les «plus» produits

- deux en un: apprêt de remplissage et mouillé sur mouillé
- Excellent pouvoir anticorrosif
- Absorption très basse

Description et application

STAR PRIME HT est un apprêt pour l'application au pistolet, caractérisé pour un haut contenu de substances solides, remarquable pouvoir de remplissage, grande rapidité de séchage, excellent pouvoir anticorrosif, bon ponçage soit à sec que humide. Applicable sur tôle en fer, mastics polyester et vieux vernis.

L'absorption très basse et l'excellent pouvoir d'accrochage garantissent des films finals de vernis parfaitement lisses, brillants et bien adhérents au support.

Sur la tôle zinguée et les alliages légers, on conseille l'application d'une couche mince de primer d'adhésion PRIMER-25 code 1385 ou bien UNIPRIMER SPRAY code 2001.

En ajoutant un additif spécifique, le produit peut être également utilisé comme apprêt mouillé sur mouillé.

Préparation du support

MASTICS POLYESTER:

- Ponçage.

VIEUX VERNIS ET SURFACES TRAITEES PAR CATAPHORESE:

- Rendre la surface rugueuse avec papier de verre ou Scotch Brite.

SURFACES FERREUSES:

- Ponçage.

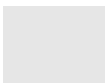
TÔLE GALVANISÉE ET ALLIAGES LEGERES:

- Appliquer une première couche de PRIMER-25 code 1385 ou bien de UNIPRIMER SPRAY code 2001 sur les surfaces opportunément traitées comme indiqué sur les Fiches Techniques.

Pour tous les types de surfaces, il est recommandé d'enlever la poussière et dégraisser avec ANTISILICONE code 1618 ou QUICK OFF code 0642.

Mise en œuvre

En mélangeant STAR PRIME HT comme indiqué dans le tableau, on peut obtenir une grande variété de nuances de gris:

	WHITE	HT grey 1	HT grey 2	HT grey 3	HT grey 4	HT grey 5	HT grey 6	HT grey 7	HT grey 8
									
1015 WHITE	100 g	98 g	95 g	85 g	70 g	60 g	0 g	0 g	0 g
3414 GREY	0 g	2 g	5 g	15 g	30 g	40 g	100 g	50 g	0 g
3450 BLACK	0 g	0 g	0 g	0 g	0 g	0 g	0 g	50 g	100 g

PRÉPARATION DU PRODUIT COMME APPRÊT DE REMPLISSAGE

Mélanger soigneusement le produit avec le durcisseur dans le rapport en dessous indiqué, ajouter le diluant et mélanger de nouveau jusqu'à obtenir une masse homogène.

PRÉPARATION DU PRODUIT COMME APPRÊT MOUILLÉ SUR MOUILLÉ

Mélanger soigneusement le produit avec l'additif dans le rapport en dessous indiqué, ajouter le durcisseur et mélanger de nouveau jusqu'à obtenir une masse homogène.

Composants	APPRÊT DE REMPLISSAGE		APPRÊT MOUILLÉ SUR MOUILLÉ	
	En poids	En volumer	En poids	En volumer
1543 STAR PRIME HT	100	5	100	6
1867 ADDITIVO PER STAR PRIME HT	-	-	30	3
4500 INDURITORE FAST HS ou 4300 INDURITORE STANDARD HS	15	1	23 -	2 -
1653 DILUENTE PER ACRILICI ou 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO	10	0,7	-	-
Ne jamais utiliser le diluant cellulosique.				

	APPRÊT DE REMPLISSAGE	APPRÊT MOUILLÉ SUR MOUILLÉ
Méthode d'application	pulvérisation à l'air: gicleur Ø 1,5-1,9 mm pression de 2,0-2,5 bar	pulvérisation à l'air: gicleur Ø 1,2-1,4 mm pression de 2,0-2,5 bar
Pot life à 20°C	60 minutes	45 minutes
Épaisseurs recommandées	80-120 µm secs	30-40 µm secs réalisables avec une couche
Délai d'attente entre les 2 couches:	5-10 minutes	5-10 minutes
Rendement pratique indicatif *	3-4 m²/l	5-7 m²/l
Séchage à air (20 °C - 65 % HR)	30 minutes. hors poussière	5 minutes, hors poussière
	4 heures, au toucher	-
Ponçable	après 8 heures environ à 20°C	-
	après 30 minutes au four à 60°C ou avec lampes IR	-
Recouvrable	après le ponçage, avec n'importe quel type de peinture	après 30 minutes et jusqu'à maximum 2 heures avec bases à l'eau ou au solvant.
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.		

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 24 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	gris, blanc, noir
Nature du liant	résines acryliques/isocyanate
Viscosité	4000-5500 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Catégorie B/c, PS: COV max 540 g/l COV produit < 540 g/l
Classification AFNOR NF T 36-005	Famille I - Catégorie 7b1
Les données sont mesurées à une température de 20 °C.	

Recommandations

- Pour l'usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.