

1385 EPOKAR PRIMER

PRIMER EPOSSIDICO



Bicomponente



Vedi avvertenze



Spruzzo

Vantaggi

- Ottimo potere anticorrosivo
- Isolante e riempitivo
- Anche per cicli di restauro vecchie auto

Descrizione e Impiego

Primer epossidico isolante per uso in carrozzeria, con ottimo potere anticorrosivo e dotato di eccellente adesione su molteplici supporti.

Utilizzabile in cicli di riparazione bagnato su bagnato come isolante di vecchie vernici.

Ideale, dato il suo eccellente potere anticorrosivo, in cicli di restauro di vecchie auto.

Impiegabile in cicli di verniciatura in carrozzeria industriale.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni.
- Irruvidire la superficie con Scotch Brite e sgrassare perfettamente con solventi.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Pulizia meccanica mediante carteggiatura seguita da accurato sgrassaggio con solventi.

VECCHIE VERNICI:

- Verificare preventivamente la resistenza alla sovraverniciatura, procedere poi con carteggiatura seguita da accurata pulizia con ANTISILICONE cod. 1618.

FINITURE ORIGINALI INDURITE, FIBRA DI VETRO E STUCCHI:

- Carteggiatura seguita da accurata pulizia con ANTISILICONE cod. 1618.

Applicazione

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B cod. 4385 INDURITORE PER EPOKAR PRIMER e diluire con 1612 DILUENTE EPOX nei rapporti sottoindicati.

1612 INDICAZIONE PER EPOKAR PRIMER E FONDO RIEMPITIVO EPOX con rapporto sottoindicati.				
	PRIMER ISOLANTE		FONDO RIEMPITIVO	
Componenti	In peso	In volume	In peso	In volume
1385 EPOKAR PRIMER	100	3	100	3
4385 IND. PER EPOKAR PRIMER	25	1	25	1
1612 DILUENTE PER EPOX	30/40	1	15	0,5
Metodo applicativo	aerografo misto aria: ugello Ø 1,2-1,4 mm pressione 2-3 bar		aerografo misto aria: ugello Ø 1,5-1,7 mm pressione 2-3 bar	
N° mani	1 leggera		massimo 2 piene	
Appassimento	30 minuti prima dell'applicazione fondo acrilico		5-10 minuti tra le due mani	
Spessori consigliati	20-30 µm		60-80 µm	
Resa pratica indicativa *	7-9 m²/l		4-5 m²/l	
Riverniciabile / sovrastuccabile	dopo 30 minuti con fondi acrilici bicomponenti		dopo completa essiccazione, previa carteggiatura	
	dopo 1 ora con prodotti poliuretanici			
	dopo 1 ora con prodotti poliestere			
Riverniciabilità massima	fino a 48h senza carteggiatura se usato come PRIMER ISOLANTE		-	
Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)	15-20 minuti, fuori polvere		20-30 minuti, fuori polvere	
	-		2-4 ore, al tatto	
	-		12-18 ore, in profondità	
Essiccazione a forno (60° C)	-		30 minuti	
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.				

* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata in mesi specificata nella tabella prodotti con data di scadenza. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Tabella prodotti con data di scadenza		
Nome prodotto	Codice	Scadenza in mesi
EPOKAR PRIMER	1385	24
INDURITORE PER EPOKAR PRIMER	4385	12

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio
Tipo prodotto	bicomponente
Aspetto del film secco	satinato
Pot-life	1 ora A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente
Viscosità	1600-2000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/c, BS: COV massimo 540 g/l COV prodotto < 540 g/l
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- **Il prodotto contiene microparticelle di polimeri sintetici (SPM).**
- **ISTRUZIONI PER PREVENIRE I RILASCI DI MICROPARTICELLE DI POLIMERI SINTETICI NELL'AMBIENTE**
- **Ai sensi del regolamento (EU) 2023/2055, seguire le seguenti procedure per evitare il rilascio nell'ambiente.**
- Durante l'utilizzo e l'applicazione evitare rilasci accidentali del prodotto sul suolo, nelle fognature e negli scarichi domestici. Applicare il prodotto esclusivamente sulle parti da trattare.
- Conservare l'eventuale rimanenza di prodotto chiudendo ermeticamente la confezione originale. Smaltire il prodotto/ recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Se vuoi riutilizzare gli strumenti con cui applichi il prodotto segui questi step per pulirli nel rispetto dell'ambiente.
- Le acque, i solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto **NON DEVONO** essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici.
- Rimuovere quanto più prodotto possibile dagli strumenti utilizzati.
- Lasciare gli strumenti in ammollo in acqua calda o nel solvente per almeno un paio d'ore e poi estrarli dal contenitore.
- Lasciar evaporare l'acqua dal secchio e lasciar asciugare gli attrezzi. Per i prodotti al solvente, chiudere il contenitore. Non disperdere il prodotto nell'ambiente e non gettarlo negli scarichi domestici.
- Conferire al centro di raccolta rifiuti il contenitore con i residui di prodotto/acqua di lavaggio/solvente o diluente di lavaggio, in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.
- Non applicare con temperature inferiori a + 8°C e con umidità relativa superiore all'80%.
- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.