

1543 STAR PRIME HT

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE MULTIFUNZIONE



Bicomponente



Spruzzo

Vantaggi

- 2 in 1: riempitivo e bagnato su bagnato
- Ottimo potere anticorrosivo
- Bassissimo assorbimento

Descrizione e Impiego

STAR PRIME HT è un fondo per applicazione a spruzzo caratterizzato da un elevato contenuto di sostanze solide, alto potere riempitivo, grande rapidità di essiccazione, ottimo potere anticorrosivo, buona carteggiabilità a secco e ad umido, applicabile su lamiera in ferro, stucchi poliestere e vecchie vernici indurite.

Il bassissimo assorbimento e l'ottimo potere ancorante garantiscono film finali di smalto perfettamente lisci, brillanti e saldamente aderenti al supporto.

Per l'applicazione del prodotto su lamiera zincata e leghe leggere si consiglia l'utilizzo di EPOKAR PRIMER cod. 1385 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001.

Il prodotto con l'aggiunta di uno specifico additivo può essere impiegato anche per cicli bagnato su bagnato.

Preparazione del supporto

STUCCHI POLIESTERE:

- Carteggiatura.

VERNICI PREESISTENTI E SUPERFICI TRATTATE CON CATAFORESI:

- Irruvidire con carta abrasiva o Scotch Brite.

SUPERFICI FERROSE:

- Carteggiatura.

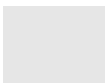
LAMIERA ZINCATA E LEGHE LEGGERE:

- Applicare EPOKAR PRIMER cod. 1385 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001 sulle superfici opportunamente preparate, come dalle relative Schede Tecniche.

Per tutti i tipi di supporto, si raccomanda di asportare la polvere e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618 oppure QUICK OFF cod. 0642.

Applicazione

Mescolando STAR PRIME HT come indicato in tabella, è possibile ottenere una completa gamma di grigi:

	WHITE	HT grey 1	HT grey 2	HT grey 3	HT grey 4	HT grey 5	HT grey 6	HT grey 7	HT grey 8
									
1015 WHITE	100 g	98 g	95 g	85 g	70 g	60 g	0 g	0 g	0 g
3414 GREY	0 g	2 g	5 g	15 g	30 g	40 g	100 g	50 g	0 g
3450 BLACK	0 g	0 g	0 g	0 g	0 g	0 g	0 g	50 g	100 g

PREPARAZIONE PER UTILIZZO COME FONDO RIEMPITIVO:

Mescolare accuratamente la base e l'induritore nel rapporto sottoindicato, aggiungere poi il diluente e mescolare ulteriormente fino ad ottenere un prodotto omogeneo.

PREPARAZIONE PER UTILIZZO COME FONDO BAGNATO SU BAGNATO:

Mescolare accuratamente il fondo e l'additivo nel rapporto sottoindicato, aggiungere poi l'induritore e mescolare ulteriormente fino ad ottenere un prodotto omogeneo.

Componenti	FONDO RIEMPITIVO		FONDO BAGNATO SU BAGNATO	
	In peso	In volume	In peso	In volume
1543 STAR PRIME HT	100	5	100	6
1867 ADDITIVO PER STAR PRIME HT	-	-	30	3
4500 INDURITORE FAST HS oppure 4300 INDURITORE STANDARD HS	15	1	23 -	2 -
1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO	10	0,7	-	-
Non usare mai diluente per NITRO.				

	FONDO RIEMPITIVO	FONDO BAGNATO SU BAGNATO
Metodo applicativo	aerografo misto aria: ugello Ø 1,5-1,9 mm pressione 2,0-2,5 bar	aerografo misto aria: ugello Ø 1,2-1,4 mm pressione 2,0-2,5 bar
Pot life (20°C)	60 minuti	45 minuti
Spessori consigliati	80-120 µm secchi	30-40 µm secchi ottenibili con una mano
Tempo di attesa tra le mani	5-10 minuti	5-10 minuti
Resa pratica indicativa *	3-4 m²/l	5-7 m²/l
Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)	30 minuti, fuori polvere	5 minuti, fuori polvere
	4 ore, al tatto	-
Carteggiabile	dopo circa 8 ore a 20°C	-
	dopo 30 minuti in forno a 60°C o con lampade I.R.	-
Riverniciabile	subito dopo la carteggiatura, con tutti i tipi di smalto	dopo 30 minuti fino a massimo 2 ore con basi all'acqua e al solvente
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.		

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio - bianco - nero
Natura del legante	resine acriliche/isocianati
Viscosità	4000-5500 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/c, BS: COV massimo 540 g/l COV prodotto < 540 g/l
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 7b1
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.