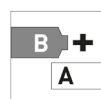
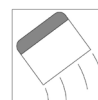


3020 FLEX

STUCCO POLIESTERE AD ALTA FLESSIBILITÀ



Bicomponente



A spatola

Vantaggi

→ Eccellente flessibilità ed elasticità

Descrizione e Impiego

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliestere insature e cariche minerali inerti, studiato per essere carteggiato sia a secco che ad umido.

È caratterizzato da una elevata flessibilità ed elasticità e da una grande resistenza alle sollecitazioni meccaniche.

È dotato di ottima adesione al supporto e può essere impiegato sia in strati sottili che in grossi spessori.

È indicato per applicazioni su tutte le parti che sono sottoposte a forti vibrazioni, flessioni, urti ripetuti, in quanto ne seguono le deformazioni senza staccarsi o fessurarsi.

Preparazione del supporto

Le parti da stuccare devono essere asciutte, pulite, prive di polvere ed irruvidite mediante carteggiatura.

Supporti adatti:

Acciaio, ghisa, vecchie vernici e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente. Alluminio, leghe leggere, supporti zincati e di difficile adesione devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.

Applicazione

Metodo applicativo:

- A spatola

Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induttore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Rapporto di catalisi	Tubetto	DIDOC
Temperatura fino a 10°C	3 su 100 in peso	3
Temperatura da 10°C a 20°C	2 su 100 in peso	2
Temperatura oltre 20°C	1 su 100 in peso	1

Modalità di impiego:

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene lo stucco al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Per la carteggiatura a secco si consiglia l'uso delle seguenti carte abrasive: P80, P120, P180, P240.

Per il ciclo ad umido si consiglia di usare P180, P240 e P320; in questo caso si raccomanda di attendere che lo stucco sia perfettamente asciutto prima di procedere con il lavoro.

Per un ottimo risultato finale, prima della verniciatura consigliamo l'applicazione sopra lo stucco del fondo isolante EQUALIX HS cod. 1513 o STAR PRIME HT cod. 1543.

Lampade a raggi infrarossi

Utilizzando lampade IR ad onde medie o corte il tempo di attesa prima di carteggiare può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare lo stucco.

È importante che la temperatura dello stucco non superi mai i 60°C.

Rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

Carteggiabile:

dopo 30 minuti (su medio spessore).

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	giallo
Peso specifico parte A	1,85 kg/l ($\pm 0,03$)
Induttore	in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	100 di A + 1-3 di B in peso con tubetto
	posizioni 1-2-3 per DIDOC
Tempo di gel	4-6 minuti con 2 parti in peso di induttore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione	dopo 2 ore
Flessibilità	ottima
Resistenza all'acqua	buona
Resistenza ai solventi	ottima
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia 4 - Categoria 3
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l; COV prodotto < 250 g/l
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.