

## 3105 FIBRATO

MASTIC POLYESTER RENFORCÉ



Deux composants



Spatule

### Description et application

Mastic de remplissage bicomposant, avec fibres ajoutées, qui a la flexibilité nécessaire pour suivre les déformations du substrat.

Il possède une excellente adhérence et se ponce facilement ; il est particulièrement adapté aux petites reconstructions et réparations de pare-chocs en plastique utilisés en carrosserie, à l'exception du polyéthylène et des mélanges qui en contiennent.

Il doit toujours être utilisé sur la peinture pour pare-chocs code 1501 qui agit comme primaire d'adhérence.

### Préparation du support

#### Types de support recouvrables:

Tous les types de plastiques couramment utilisés dans le secteur automobile.

#### Supports non appropriés:

Polyéthylène et ses mélanges

La surface à remplir doit être soigneusement lavée et dégraissée avec l'ANTISILONE code 1618 pour éliminer les traces de terre, d'huile, de goudron, de silicones, etc.

Il est nécessaire de poncer légèrement et d'appliquer une fine couche de peinture pare-chocs code 1501 au pinceau.

Une fois la surface complètement sèche, appliquez le mastic FIBRATO.

Pour les cas particuliers consulter notre SERVICE TECHNIQUE.

## Mise en œuvre

### Méthode d'application:

- Spatule

### Préparation du produit:

Pour l'emploi ajouter au mastic le durcisseur en rapport à la température ambiante et au temps de gélification désiré, comme dans le tableau suivant:

| Rapport de catalyse         | Tube               |
|-----------------------------|--------------------|
| Température jusqu'à 10°C    | 3 sur 100 en poids |
| Température de 10°C à 20°C  | 2 sur 100 en poids |
| Température au-delà de 20°C | 1 sur 100 en poids |

### Mode d'emploi:

Mélanger soigneusement les deux composants jusqu'à obtenir une pâte homogène.

Appliquez le mastic de façon à ce qu'il adhère bien au support, en exerçant une légère pression avec la spatule.

Après 30 à 45 minutes, poncez avec du papier abrasif P80 puis P120 pour l'ébauche et terminez avec du P320.

## Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

## Caractéristiques techniques

|                                                                |                                                                 |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Couleur                                                        | Gris anthracite                                                 |
| Nature du liant                                                | Mélange de résines polyester insaturées                         |
| Poids spécifique partie A                                      | 1,66 kg/l (± 0,03)                                              |
| Durcisseur                                                     | en pâte code 4000                                               |
| Rapport de catalyse                                            | 100 de A + 1-3 de B en poids                                    |
| Temps de gel                                                   | 6-8' avec 2 parties en poids de durcisseur sur 100 parties de A |
| Complète polymérisation                                        | après 3 heures                                                  |
| Ponçable                                                       | après 45 minutes sur épaisseur moyenne                          |
| Flexibilité                                                    | très bonne                                                      |
| Résistance à l'eau                                             | très bonne                                                      |
| Résistance aux solvants                                        | très bonne                                                      |
| Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE) | Catégorie B/b, PS: COV max 250 g/l; COV produit < 250 g/l       |
| Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR.  |                                                                 |

---

## Recommandations

- Pour l'usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produits ne doivent pas être rejetés dans l'environnement ou dans les égouts domestiques. La mise au rebut du récipient/produit/diluant ou solvant de lavage doit être effectuée conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

**Il est déconseillé l'application avec températures inférieures à + 10°C.**

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail [assistenza.technica@impa.it](mailto:assistenza.technica@impa.it).