1806 FONDO EPOX

APPRÊT ÈPOXY ANTIROUILLE



MED

UNI EN ISO 12944-6
CERTIFIED FOR ANTI-CORROSION CYCLES

MICROPLASTICS Voir les recommandations

advance HT 3.0

Au pinceau

Au rouleau

Au pistolet

Airless

Description et application

Produit époxypolyamide à deux composants. Fond anticorrosif de type universel à base de phosphate de zinc recouvrable avec la plupart des produits de revêtement.
Produit aussi indiqué pour le secteur nautique et la carrosserie. Applicable sur fer, tôle galvanisée, aluminium, acier inox, alliages légers.
Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.
Le produit fait partie d'un cycle de peinture conforme aux exigences de protection contre l'incendie de la directive MED 2014/90/UE relative aux équipements marins, y compris les exigences et les normes d'essai du règlement UE 2024/1975.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:
- Sablage de degré SA2.5, ou bien effectuer un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvants.

TÔLE GALVANISÉE ET ACIER INOXYDABLE:
- Nettoyer soigneusement le support de laitiers et de l'oxydation. Dégraisser parfaitement avec des solvants organiques.

ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS:
- Chromatage ou phosphocromatage, en alternative poncer légèrement et dégraisser avec solvants organiques.

En présence de vieilles peintures, effectuez un test d'adhérence.

Mise en œuvre

Méthode d'application:
- pistolet air-mélangé: utiliser une buse de 1,5-1,7 mm et une pression de 3-4 bar
- airless: ne pas diluer, buse Ø 0,011", pression de 150-180 bar
- rouleau
- pinceau

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it

Mise en œuvre

Préparation du produit:
Mélanger le composant A jusqu'à couleur et consistance uniformes. Ajouter après dans le rapport ci-dessous indiqué:

	En poids
PRODUIT 1806 FONDO EPOX	100
DURCISSEUR 1871 INDURITORE PER EPOX	20
DILUANT 1612 DILUENTE PER EPOX	Au pistolet: 15-20 rouleau/au pinceau: 10

Recouvrable:
De 6 à 36 heures sans ponçage par température de 20 °C. Une fois le film complètement durci, la surface à peindre doit être légèrement poncée. La température influence de manière significative le durcissement du film.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 24 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir liste
Type du produit	bicomposant
Pot-life	4 heures
Densité **	1,38-1,64 kg/l
Viscosité **	4000-6000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Épaisseurs recommandées	80-120 µmsecs
Rendement pratique indicatif *	3-4 m²/kg avec deux couches
Séchage à l'air (20°C - 65% H.R.)	30-40 minutes, hors poussière
	4 à 5 heures. au toucher
	24 à 36 heures. en profondeur
Séchage au four (80-100°C)	30 minutes, sec à coeur
Résistance chimique maximale	après 7 jours
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Catégorie B/c, PS: COV max 540 g/l COV produit < 540 g/l
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
** Peut changer selon la couleur.	
Les données sont mesurées à une température de 20 °C.	

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it

Recommandations

- **Le produit contient des microparticules de polymères synthétiques (SPM).**
- **INSTRUCTIONS POUR PRÉVENIR LES REJETS DE MICROPARTICULES DE POLYMÈRES SYNTHÉTIQUES DANS L'ENVIRONNEMENT**
- **Conformément au règlement (UE) 2023/2055, veuillez respecter les procédures suivantes pour éviter tout rejet dans l'environnement.**
- Pendant l'utilisation et l'application, évitez tout déversement accidentel du produit sur le sol, dans les égouts et dans les canalisations domestiques. Appliquez le produit exclusivement sur les parties à traiter.
- Conservez les éventuels résidus de produit en refermant hermétiquement l'emballage d'origine. Éliminez le contenu/récipient conformément à la réglementation nationale.
- Si vous souhaitez réutiliser les outils avec lesquels vous appliquez le produit, suivez ces étapes pour les nettoyer dans le respect de l'environnement.
- L'eau, les solvants ou les diluants utilisés pour le lavage des outils et les éventuels résidus de produit NE DOIVENT PAS être rejetés dans l'environnement ou dans les canalisations domestiques.
- Retirez autant de produit que possible des outils utilisés.
- Laissez les outils tremper dans de l'eau chaude ou dans le solvant pendant au moins deux heures, puis retirez-les du récipient.
- Laissez l'eau s'évaporer du seau et laissez sécher les outils. Pour les produits à base de solvant, fermez le récipient. Ne déversez pas le produit dans l'environnement et ne le jetez pas dans les canalisations domestiques.
- Apportez le récipient contenant les résidus de produit/eau de lavage/solvant ou diluant de lavage à la déchetterie, conformément à la réglementation nationale.
- Ne pas appliquer à des températures inférieures à + 8°C et avec une humidité relative supérieure à 80%.
- Pour l'usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Ne pas utiliser ce produit avec des pâtes pigmentées 1895 4402 GIALLO S GL et 1895 7258 ROSSO S RL.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

De basses températures et une humidité élevée pendant l'application ont tendance à prolonger les temps de séchage, en compromettant les performances du produit.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQU,E e-mail assistenza.tecnica@impa.it.

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it