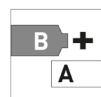
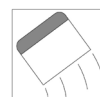


3034 METALFINE STUK

STUCCO POLIESTERE UNIVERSALE CON POLVERE DI METALLO



Bicomponente



A spatola

Descrizione e Impiego

Stucco bicomponente in pasta di facile applicazione, rapida essiccazione, buon carteggio. È costituito da resine poliestere insature, cariche minerali inerti e polvere di alluminio che conferisce un aspetto metallico.

La speciale formulazione assicura un'elevata adesione su lamiera zincata, acciaio, alluminio, leghe leggere e vetroresina.

Preparazione del supporto

Le parti da stuccare devono essere asciutte, sgrassate, ruvide e prive di residui di vecchie vernici.

Tipi di supporti adatti:

Acciaio, alluminio, leghe leggere, acciaio zincato e vetroresina priva di agenti distaccanti.

Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente.

Rame e le sue leghe devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.

Applicazione

Metodo applicativo:

- spatola

Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induttore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Temperatura ambiente	Rapporto di catalisi
Temperatura fino a 10°C	3 su 100 in peso
Temperatura da 10°C a 20°C	2 su 100 in peso
Temperatura oltre 20°C	1 su 100 in peso

Modalità di impiego:

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene lo stucco al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Per la carteggiatura si consiglia l'uso delle seguenti carte abrasive: P80, P120, P180, P240.

Lampade a raggi infrarossi

Utilizzando lampade IR ad onde medie o corte il tempo di attesa prima di carteggiare può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare lo stucco.

È importante che la temperatura dello stucco non superi mai i 60°C.

Rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio ferro
Aspetto del prodotto indurito	simile al metallo
Natura del legante	miscela di resine poliestere insature
Peso specifico parte A *	1,77 kg/l ($\pm 0,03$)
Induritore	in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	100 di A + 2-3 di B in peso
Tempo di gel *	4-6 minuti con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione *	dopo 2 ore
Carteggiabile *	dopo 30 minuti su medio spessore
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l COV prodotto < 250 g/l

* I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.