1806 FONDO EPOX

FONDO EPOSSIDICO ANTICORROSIVO



MED

UNI EN ISO 12944-6
CERTIFIED FOR ANTI-CORROSION CYCLES

MICROPLASTICS Vedi avvertenze

advance HT 3.0

Pennello

Rullo

Spruzzo

Airless

Descrizione e Impiego

Prodotto epossipoliammidico a due componenti, anticorrosivo di tipo universale a base di fosfato di zinco, ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.
Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica e della carrozzeria. Applicabile su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere.
Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.
Il prodotto rientra in un ciclo di verniciatura conforme ai requisiti di protezione antincendio della Direttiva MED 2014/90/UE sull'equipaggiamento marittimo inclusi i requisiti e gli standard di prova del Regolamento UE 2024/1975.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:
- Sabbiatura di grado SA2,5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.

LAMIERA ZINCATA E ACCIAIO INOX:
- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni. Sgrassare perfettamente con solventi organici.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:
- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa pulizia meccanica mediante carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi.

In presenza di vecchie vernici eseguire una prova di adesione.

Applicazione

Metodo applicativo:
- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,5-1,7 mm e pressione di 3-4 bar
- airless: non diluire, ugello Ø 0,011", pressione di 150-180 bar
- rullo
- pennello

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it

Applicazione

Preparazione del prodotto:
Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	In peso
PRODOTTO 1806 FONDO EPOX	100
INDURITORE 1871 INDURITORE PER EPOX	20
DILUENTE 1612 DILUENTE PER EPOX	spruzzo: 15-20 rullo/pennello: 10

Riverniciabile:
Da 6 a 36 ore senza carteggiatura alla temperatura di 20°C. Dopo indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare. La temperatura influenza in modo significativo l'indurimento del film.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Tipo prodotto	bicomponente
Pot-life	4 ore
Peso specifico **	1,38-1,64 kg/l
Viscosità **	4000-6000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Spessori consigliati	80-120 µm secchi
Resa pratica indicativa *	3-4 m²/kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	30-40 minuti, fuori polvere
	4-5 ore, al tatto
	24-36 ore, in profondità
Essiccazione a forno (80-100°C)	30 minuti, in profondità
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/c, BS: COV massimo 540 g/l COV prodotto < 540 g/l
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it

Avvertenze

- **Il prodotto contiene microparticelle di polimeri sintetici (SPM).**
- **ISTRUZIONI PER PREVENIRE I RILASCI DI MICROPARTICELLE DI POLIMERI SINTETICI NELL'AMBIENTE**
- **Ai sensi del regolamento (EU) 2023/2055, seguire le seguenti procedure per evitare il rilascio nell'ambiente.**
- Durante l'utilizzo e l'applicazione evitare rilasci accidentali del prodotto sul suolo, nelle fognature e negli scarichi domestici. Applicare il prodotto esclusivamente sulle parti da trattare.
- Conservare l'eventuale rimanenza di prodotto chiudendo ermeticamente la confezione originale. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Se vuoi riutilizzare gli strumenti con cui applichi il prodotto segui questi step per pulirli nel rispetto dell'ambiente.
- Le acque, i solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto NON DEVONO essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici.
- Rimuovere quanto più prodotto possibile dagli strumenti utilizzati.
- Lasciare gli strumenti in ammollo in acqua calda o nel solvente per almeno un paio d'ore e poi estrarli dal contenitore.
- Lasciar evaporare l'acqua dal secchio e lasciar asciugare gli attrezzi. Per i prodotti al solvente, chiudere il contenitore. Non disperdere il prodotto nell'ambiente e non gettarlo negli scarichi domestici.
- Conferire al centro di raccolta rifiuti il contenitore con i residui di prodotto/acqua di lavaggio/solvente o diluente di lavaggio, in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Non applicare con temperature inferiori a + 8°C e con umidità relativa superiore all'80%.
- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Non utilizzare questo prodotto con le paste pigmentate 1895 4402 Giallo S GL e 1895 7258 Rosso S RL.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

Basse temperature ed elevata umidità in fase di applicazione tendono ad allungare le tempistiche di essiccazione, compromettendo le performance del prodotto.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.

IMPA S.p.A Unipersonale Via Crevada, 9/E 31020 San Pietro di Feletto (TV), Italy Tel. +39 0438 4548 Fax +39 0438 454915
Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Fassa S.r.l. - info@impa.it - www.impa.it