

3105 FIBRATO

STUCCO POLIESTERE RINFORZATO



Bicomponente



A spatola

Descrizione e Impiego

Stucco bicomponente in pasta, additivato di fibrette, che possiede una flessibilità tale da seguire le deformazioni del supporto.

Presenta eccellente adesione e facile carteggiatura; risulta particolarmente adatto per piccole ricostruzioni e riparazioni di paraurti in materiale plastico usati nelle carrozzerie, con esclusione del solo polietilene e delle miscele che lo contengono. Va sempre utilizzato su BUMPER PAINT cod. 1501 che funge da primer di adesione.

Preparazione del supporto

Supporti adatti:

Tutti i tipi di plastiche normalmente usate nel settore automobilistico.

Supporti non adatti:

Polietilene e le sue miscele

La superficie da stuccare deve essere ben lavata e sgrassata con ANTISILICONE cod. 1618 per eliminare tracce di terra, olio, catrame, siliconi, ecc.

È poi necessario irruvidire leggermente con carta abrasiva ed applicare con un pennello un sottile strato di BUMPER PAINT cod. 1501.

Dopo completa essiccazione del fondo, applicare lo stucco FIBRATO.

Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Applicazione

Metodo applicativo:

- A spatola

Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'indurente in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Rapporto di catalisi	Tubetto
Temperatura fino a 10°C	3 su 100 in peso
Temperatura da 10°C a 20°C	2 su 100 in peso
Temperatura oltre 20°C	1 su 100 in peso

Modalità di impiego:

Impastare accuratamente i due componenti fino ad avere un impasto omogeneo.

Applicare lo stucco in modo da farlo aderire bene al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Dopo 30-45 minuti carteggiare utilizzando carta P80 e P120 per la sgrassatura e completare il lavoro con P320.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio antracite
Natura del legante	miscela di resine poliestere insature
Peso specifico parte A	1,66 kg/l ($\pm$ 0,03)
Indurente	in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	100 di A + 1-3 di B in peso
Tempo di gel	6-8 minuti con 2 parti in peso di indurente su 100 parti di A
Completa polimerizzazione	dopo 3 ore
Carteggiabile	dopo 45 minuti (su medio spessore)
Flessibilità	molto buona
Resistenza all'acqua	molto buona
Resistenza ai solventi	molto buona
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l; COV prodotto < 250 g/l
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.