

1589 SPEEDPRIMER

FONDO ACRILICO BICOMPONENTE ULTRA RAPIDO



Bicomponente



Spruzzo

Vantaggi

- Elevatissima rapidità di essiccazione
- Elevato contenuto di sostanze solide
- Alto potere riempitivo

Descrizione e Impiego

SPEEDPRIMER è un fondo per applicazioni a spruzzo caratterizzato da elevatissima rapidità di essiccazione, elevato contenuto di sostanze solide, alto potere riempitivo, buona carteggiabilità, applicabile su lamiera in ferro, stucchi poliestere e vecchie vernici indurite.

Il bassissimo assorbimento e l'ottimo potere ancorante garantiscono film finali di smalto perfettamente lisci, brillanti e saldamente aderenti al supporto.

Per l'applicazione del prodotto su lamiera zincata e leghe leggere si consiglia l'utilizzo dei primer di adesione EPOKAR PRIMER cod. 1385 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001.

Preparazione del supporto

STUCCHI POLIESTERE:

- Carteggiatura.

VERNICI PREESISTENTI E SUPERFICI TRATTATE CON CATAFORESI:

- Irruvidire con carta abrasiva o Scotch Brite.

SUPERFICI FERROSE:

- Carteggiatura.

LAMIERA ZINCATA E LEGHE LEGGERE:

- Applicare un primo strato di EPOKAR PRIMER cod. 1385 oppure UNIPRIMER SPRAY cod. 2001 sulle superfici opportunamente preparate, come dalle relative Schede Tecniche.

Per tutti i tipi di supporto, si raccomanda di asportare la polvere e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618 oppure QUICK OFF cod. 0642.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,5-1,7 mm e pressione di 2,0-2,5 bar

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il fondo e l'induritore nel rapporto sottoindicato, aggiungere poi il diluente e mescolare ulteriormente fino ad ottenere un prodotto omogeneo.

	In peso	In volume
PRODOTTO 1589 SPEEDPRIMER	100	5
INDURITORE 4537 INDURITORE PER SPEEDPRIMER - GP 1000	13	1
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1648 DILUENTE PER ACRILICI LENTO	5-10	0,5-1
Non usare mai diluente per NITRO.		

Spessori consigliati:

80-120 µm secchi, con un tempo di evaporazione di 5-10 minuti tra le mani.

Riverniciabile:

Subito dopo la carteggiatura, con tutti i tipi di smalto.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	bianco - grigio - grigio scuro
Natura del legante	resine acriliche/isocianati
Pot-life	25 minuti
Peso specifico **	1,47-1,55 kg/l
Viscosità **	2500-5000 mPas Brookfield rpm 20 s 4
Spessori consigliati	80-120 µm secchi
Resa pratica indicativa *	3-4 m²/l
Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)	45 minuti, al tatto
	3 ore, carteggiabile
Essiccazione a forno (60°C)	0-10 minuti a 20-22°C, appassimento
	10-15 minuti, carteggiabile
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/c, BS: COV massimo 540 g/l COV prodotto < 540 g/l
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 7b1
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.