

1923 FINITURA PU 420 UHS

POLIAKRIL FEDŐLAKK



Kétkomponensű



Permet

Előnyök:

- Rendkívül magas HS tartalmú
- Könnyen felhordható.

Leírás és használat

Csillogó, nem sárguló, kiváló minőségű, rendkívül magas HS tartalmú (VOC tartalom 420 gr/l alatt) poliakril karosszerialakk. Könnyen felhordható, gyorsan szárad és jó kemény felületet képez. A karosszéria területén ipari és kereskedelmi járművekre alkalmas. Az ADVANCE HT színkeverő rendszerrel színezhető.

Felületelőkészítés

VASFELÜLET

- Gondosan el kell távolítani mindenféle rozsdá-, gálma-, zsír és nedvességnyomot SA2,5 fokozatú homokszórással, vagy gondos mechanikai tisztítással, majd oldószeres zsírtalanítást kell végezni.
- Vigyen fel FONDO EPOX 1806-os vagy EPOKAR PRIMER 1385-ös kódszámú alapozót.
- Ha a karosszéria területén igényes bevonatra van szükség, akkor a 1543. cikksz. STAR PRIMER HT, ill. a 1513. cikksz. EQUALIX HS szigetelő alapozó felhordása ajánlott.

HORGANYZOTT LEMEZ:

- Mindenféle idegen salaktól és oxidálódástól gondosan meg kell tisztítani. Szerves oldószerekkel tökéletesen zsírtalanítani kell, és a 1806. cikksz. FONDO EPOX-szal, vagy a 1385. cikksz. EPOKAR PRIMER-rel kell bevonni.

ALUMÍNÍUM ÉS KÖNNYŰÖTVÖZET:

- Krómozás ill. foszforkrómozás. Vagy könnyű csiszolást követő szerves oldószerekkel történő zsírtalanítás.
- Vigyen fel FONDO EPOX 1806-os vagy EPOKAR PRIMER 1385-ös kódszámú alapozót.

Felhasználási terület

Felhordási mód:

- Hagyományos airbrush: Ø 1,2-1,4 mm fúvókát és 2,0 bar nyomást használjon.
- HVLP pisztoly 1,2-1,4 mm átmérőjű fúvókával, a gyártó utasításait követve.

A termék elkészítése:

A terméket gondosan addig kell keverni amíg egységes állagot és színt kap.

Majd az alábbi arányban bekeverni:

	súlyban
TERMÉK 1923 FINITURA PU 420 UHS	100
EDZŐ 4386 INDURITORE SLOW UHS 4386 vagy 4376 INDURITORE STANDARD UHS vagy 4396 INDURITORE FAST UHS	50
HÍGÍTÓ 1653 DILUENTE PER ACRILICI	0 - 5 %

Az alkalmazni kívánt keményítő kiválasztása függ az alkalmazás környezeti hőmérsékletétől és a festendő felület méretétől.

Tárolási stabilitás

A termék 18 hónapig eltartható, ha hűvös, száraz helyen, hőforrástól és közvetlen napfénytől védve, bontatlan eredeti csomagolásban tárolják. Ellenőrizze a termék eltarthatósági idejét a csomagoláson feltüntetett gyártási tételszám alapján. A gyártási tételszám nyolc számjegyű, amely első négy számjegye a gyártási évet és hónapot jelöli. A terméket a szavatossága lejártá után a hatályos rendelkezések szerint kell ártalmatlanítani.

Műszaki jellemzők

Szín	színválaszték szerint	
Száraz filmréteg megjelenése	fényes	
Csillogás	>90 fényesség (Gardner 60°)	
Terméktípus	kétkomponensű	
Fazékidő	60 perc. Magasabb hőmérsékleten a fazékidő jelentősen	
Alkalmazási viszkozitás**	18-22 másodperces FORD 4 csésze	
Ajánlott rétegek száma	2 réteg, 5-10 perc várakozási idő az első és a második réteg között	
Ajánlott nedves vastagság	körülbelül 100 µm rétegenként	
Ajánlott végső száraz filmvastagság	50 - 60 µm	
Teoretski utrošak *	50 - 60 µm	
Elméleti fogyasztás ***	Hagyományos airbrush	190 g/m²
Száradási idő levegőn (20°C - 65% RH)	10-15 perc, pormentes	
	3-4 óra, fogásbiztos	
	8-10 óra, teljesen megszáradni	
Sütőben szárítás (50°C)	Szükség esetén 20 perc 50°C-on	
Max. vegyi ellenállás	7 nap múlva	
EU határérték a VOC-tartalomra (2004/42/EK irányelv)	B/d kategória, OB: Maximum VOC 420 g/l; VOC termék <420 g/l	
AFNOR NF T 36-005 besorolás	I. család - 7b1 kategória	
* A lefedettséget a javasolt 60 µm-es száraz rétegvastagság alapján számították ki sík és egyenletes felületeken, és nem veszi figyelembe a felhordási fázis során fellépő változókat.		
** Színtől függően változik.		
*** Az elméleti anyagszükségletet a 60 µm ajánlott száraz filmvastagság eléréséhez számítottuk ki.		
20°C-on mért adatok.		

Figyelmeztetések

- Kizárólag professzionális felhasználásra.
- Mindig olvassa el a feltüntetett termékek biztonsági adatlapját.
- Felhordáskor ajánlott betartani a megadott vastagságokat. Ha ez nem így van, és különösen magas környezeti hőmérsékleten, könnyen pontocskák képződhetnek a festett felületen.
- Ne használja +10°C alatti hőmérsékleten.
- A megjelölt fazékidőn túl nem szabad a terméket felhasználni, mert a felületi tapadás nem lesz megfelelő.
- Az eszközök tisztításához használt oldószereket vagy hígítókat, és az esetleg megmaradt terméket nem szabad a környezetbe juttatni vagy a háztartási lefolyóba önteni. A tároló/termék/oldószer vagy a tisztításhoz használt hígító vagy oldószer ártalmatlanítását az országos előírásoknak megfelelően kell elvégezni.
- Javasoljuk, hogy a munkavégzéshez szükséges összes anyagot ugyanabból a tételből vegye át.
- Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul. A műszaki adatok az alaptermék átlag jellemzőire vonatkoznak, és azok meghatározása ellenőrzött laboratóriumi körülmények között történt. A piacon kapható nyersanyagok változékonysága, továbbá a termék színezése miatt a feltüntetett értékek, a szín és az elért esztétikai hatások kis mértékben eltérhetnek. Ezért a vevőnek/felhasználónak személyesen és a felhasználás előtt ellenőriznie kell a termék tervezett használatra való alkalmasságát, különösen abban az esetben, ha ugyanazon anyag különböző tételeit használják fel ugyanazon a munkánál/munkatelepen.

A fent megadott adatok a termékek ügyfeleink részéről történő használatának megkönnyítésére szolgálnak, de nem vonják maguk után az IMPA S.p.A. semmilyen felelősségét az ellenőrzésén kívül végrehajtott felhasználásokért. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ, assistenza. tecnica@impa.it.