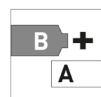


3047 SUPER WHITE

STUCCO POLIESTERE PER IMPIEGHI NAVALI



Bicomponente



A spatola

Descrizione e Impiego

Stucco bicomponente in pasta di facile applicazione, rapida essiccazione, buon carteggio.

Studiato particolarmente per il settore navale, può essere impiegato su vetroresina e stucchi con fibre di vetro per livellare fori, fessure o superfici danneggiate sopra la linea di galleggiamento.

Si consiglia di isolare lo stucco, prima della verniciatura, con un fondo epossidico.

Preparazione del supporto

Supporti adatti:

Vetroresina grezza o carteggiata, acciaio, legno e vecchie vernici. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Le parti da stuccare devono essere asciutte, pulite, prive di polvere, grasso o agenti distaccanti ed irruvidite mediante carteggiatura.

In particolare il legno deve essere compatto, esente da incrostazioni, marciume, vecchie vernici e cere, presentare un'alta resistenza meccanica ed avere un'umidità massima del 15%.

L'adesione sul legno deve essere attentamente valutata e in caso di necessità consigliamo di isolare accuratamente con una o più mani di fondo epossidico o poliuretanico a rapido indurimento.

Applicazione

Metodo applicativo:

- spatola

Modalità di impiego:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'indurente nei rapporti consigliati.

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene il prodotto al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Per la carteggiatura si consiglia l'uso delle seguenti carte abrasive: P80, P120, P180, P240.

Per un ottimo risultato, prima della verniciatura finale raccomandiamo l'applicazione sopra lo stucco di un fondo epossidico.

Carteggiabile:

Dopo 50 minuti (su medio spessore).

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	bianco
Natura del legante	miscela di resine poliestere
Peso specifico parte A	1,77 kg/l ($\pm$ 0,03)
Viscosità	pasta tixotropica
Induritore	in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	100 di A + 1-3 di B in peso
Tempo di gel	6-8 minuti con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione	dopo 2 ore
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- I solventi o i diluenti utilizzati per il lavaggio degli utensili e gli eventuali residui di prodotto non devono essere rilasciati nell'ambiente o gettati negli scarichi domestici. Lo smaltimento del recipiente/prodotto/diluyente o solvente di lavaggio deve essere effettuato in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.