

# 3300 SPRUZZO

FONDO POLIESTERE A SPRUZZO



## Descrizione e Impiego

Fondo bicomponente per applicazioni a spruzzo a base di resine poliester insature che induriscono per azione di catalizzatori contenenti perossidi organici liquidi.

È carteggiabile sia a secco che a umido ed è indicato per applicazioni in carrozzeria e industria in sostituzione dei normali stucchi a spatola, soprattutto quando si debbano trattare superfici complesse ed estese.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

## Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere e grasso ed irruvidita mediante carteggio.

### Supporti adatti:

Acciaio, ghisa, vecchie vernici indurite e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

### Supporti non adatti:

Alluminio, acciaio zincato e leghe leggere, wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi e antiruggini sensibili al solvente.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 2,2-2,5 mm e pressione di 2-4 bar.

### Preparazione del prodotto:

Omogeneizzare perfettamente la parte A ed aggiungere l'induritore secondo quanto indicato nella tabella sottostante.

È consigliabile non catalizzare quantità superiori a 1 kg per evitare l'effetto massa, che riduce notevolmente il tempo di vita della miscela.

	In peso	In volume
<b>PRODOTTO</b> 3300 SPRUZZO	150	100
<b>INDURITORE</b> 4401 CATALIZZATORE	5	5

### Diluizione:

Non necessaria, eventualmente usare il 5% massimo di DILUENTE PER POLIESTERE cod. 1626.

#### Lampade a raggi infrarossi:

Utilizzando lampade IR ad onde medie o corte il tempo di attesa prima di carteggiare può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare lo stucco.

È importante che la temperatura dello stucco non superi mai i 60°C.

Rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

#### Carteggiabile:

Dopo 3 ore a 20°C, dopo 30 minuti in forno a 60°C o irraggiamento IR.

Carteggiare con carta P240 o più fine (es. P320) se a umido, con carta P120 o più fine (es. P180) se a secco.

#### Riverniciabile:

Dopo la carteggiatura. Per un ottimo risultato, prima della verniciatura finale consigliamo l'applicazione del fondo isolante EQUALIX HS cod. 1513 o STAR PRIME HT cod. 1543.

---

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

---

## Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio
Peso specifico parte A	1,54 kg/l (± 0,03)
Viscosità parte A	5000 ÷ 6500 mPa·s Brookfield rpm 20 s 4
Tempo di gel	25 minuti (± 3)
Spessori consigliati	400 µm secchi
Completa polimerizzazione	dopo 24 ore
Flessibilità	buona
Resistenza all'acqua	molto buona
Resistenza ai solventi	buona
Resa pratica indicativa *	2 m²/l (2 strati)
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l COV prodotto < 250 g/l
* La resa è calcolata allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

---

## Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

**È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.**

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.technica@impa.it](mailto:assistenza.technica@impa.it).