

# 3300 SPRUZZO

FOND POLYESTER AU PISTOLET



## Description et application

Fond à deux composants pour applications au pistolet à base de résines polyester insaturées qui durcissent par action de catalyseurs contenant des peroxydes organiques liquides.

Le ponçage est possible soit à sec que à l'eau. Il est indiqué pour des applications dans l'industrie et les travaux de carrosserie au lieu de mastic régulier, surtout quand l'on doit travailler sur des surfaces grandes ou complexes.

Produit aussi indiqué pour le secteur nautique.

## Préparation du support

Le support à traiter doit être sec, propre, sans poussière out graisse et rendu rugueux par ponçage.

### Types de support recouvrables:

Acier, fonte, vieux vernis et mat de verre privée d'agents anti-adhésifs. Pour les cas particuliers consulter notre SERVICE TECHNIQUE.

### Supports non appropriés:

Aluminium, acier zingué et alliages légers, wash primer, fonds epox avec durcisseurs phénoliques, vernis thermoplastiques, fonds sensibles au solvant.

## Mise en œuvre

### Méthode d'application:

- pulvérisation à l'air: utiliser gicleur Ø 2,2-2,5 mm et pression de 2-4 bar.

### Préparation du produit:

Omogénéiser parfaitement la partie A avant de l'emploi; après ajouter le durcisseur dans le rapport en dessous indiqué. Il est conseillable de ne pas catalyser une quantité supérieure à 1 kg pour éviter un effet "masse" qui réduit sensiblement le temps d'application et de vie du produit mélangé.

	En poids	En volumer
<b>PRODUIT</b> 3300 SPRUZZO	150	100
<b>DURCISSEUR</b> 4401 CATALIZZATORE	5	5

### Dilution:

Ne pas nécessaire, éventuellement avec 5% maximum de DILUENTE PER POLIESTERE code 1626.

#### Lampes à rayons infrarouges:

En utilisant lampes IR à ondes moyennes ou courtes, le temps d'attente avant de poncer peut être réduit, en obtenant en même temps une surface plus sèche.

Après l'application attendre quelques minutes avant d'irradier le mastic.

La température du mastic ne doit pas dépasser les 60°C dans tous les cas.

S'adresser au constructeur de la lampe pour avoir des indications correctes sur son utilisation (par exemple temps et distances).

#### Ponçable:

après 3 heures à 20°C, après 30 minutes en four à 60°C, ou par rayonnement IR.

Après ponçage avec le papier P240 ou plus fin (ej. P320) si à l'eau, avec papier P120 ou plus fin (ej. P180) si poncé à sec.

#### Recouvrable:

Après ponçage. Pour un excellent résultat, nous recommandons d'appliquer une couche de fond isolant EQUALIX HS série 1513 ou STAR PRIME HT série 1543 avant la peinture de finition.

---

### Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de vie du produit en vous référant au lot de production indiqué sur l'emballage. Le numéro de lot est composé de huit caractères numériques dont les quatre premiers chiffres identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

---

### Caractéristiques techniques

Couleur	gris
Poids spécifique partie A	1,54 kg/l (± 0,03)
Viscosité partie A	5000 ÷ 6500 mPa·s Brookfield rpm 20 s 4
Temps de gel	25 minutes (± 3)
Épaisseurs recommandées	400 µm secs
Complète polymérisation	après 24 heures
Flexibilité	bonne
Résistance à l'eau	très bonne
Résistance aux solvants	bonne
Rendement pratique indicatif *	2 m <sup>2</sup> /l (2 couches)
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Catégorie B/b, PS: COV max 250 g/l COV produit < 250 g/l
* Le rendement est calculé de l'épaisseur indiquée, sur des surfaces plates et régulières.	
Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR.	

---

### Recommandations

- Pour l'usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Éliminer le contenu/réceptacle conformément à la réglementation nationale.
- Les outils de travail (spatule) doivent être nettoyés immédiatement avec un solvant de type NITRO.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

**Il est déconseillé l'application avec températures inférieures à + 10°C.**

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail [assistenza.technica@impa.it](mailto:assistenza.technica@impa.it).