

3130 F 1000

STUCCO POLIESTERE UNIVERSALE



Carrozzeria



Industria



Bicomponente



Pronto all'uso



A spatola



Carteggiabile a secco

Vantaggi

→ Eccellente carteggiatura

Descrizione e Impiego

Stucco bicomponente in pasta che presenta buona flessibilità e adesione su lamiera zincata, acciaio, alluminio, leghe leggere e vetroresina.

L'eccellente carteggio e la facilità di applicazione ne fanno un buon prodotto di base per effettuare riparazioni, riempimenti e rasate su ogni tipo di supporto, sia nei lavori di carrozzeria che nell'industria.

Preparazione del supporto

Le parti da stuccare devono essere asciutte, pulite, prive di polvere ed irruvidite mediante carteggiatura.

Supporti adatti:

Acciaio, ghisa, alluminio, leghe leggere, acciaio zincato, vecchie vernici e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche e fondi sensibili al solvente.

Applicazione

Metodo applicativo:

- spatola

Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente e ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Rapporto di catalisi	Tubetto
Temperatura fino a 10°C	3 su 100 in peso
Temperatura da 10°C a 20°C	2 su 100 in peso
Temperatura oltre 20°C	1 su 100 in peso

Modalità di impiego:

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene lo stucco al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Per la carteggiatura si consiglia l'uso delle seguenti carte abrasive: P80, P120, P180, P240.

Per un ottimo risultato finale, prima della verniciatura consigliamo l'applicazione sopra lo stucco del fondo isolante EQUALIX HS cod. 1513 o STAR PRIME HT cod. 1543.

Lampade a raggi infrarossi

Utilizzando lampade IR ad onde medie o corte il tempo di attesa prima di carteggiare può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare lo stucco.

È importante che la temperatura dello stucco non superi mai i 90°C.

Rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	giallo
Peso specifico parte A	1,82 kg/l ($\pm 0,03$)
Induritore	in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	100 di A + 1-3 di B in peso
Tempo di gel	4-6 minuti con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione	dopo 2 ore
Carteggiabile	dopo 30 minuti su medio spessore
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia 4 - Categoria 3
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l; COV prodotto < 250 g/l
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.