

3122 GLASS R

STUCCO POLIESTERE IN PASTA CON FIBRE DI VETRO



Carrozzeria



Nautica



Bicomponente



Pronto all'uso



A spatola



Carteggiabile a secco

Vantaggi

→ Fibro-rinforzato

Descrizione e Impiego

Stucco bicomponente in pasta a base di resine poliestere insature additivate con speciali fibre di vetro che impartiscono alla massa elevate caratteristiche meccaniche e durezza superficiale.

Adatto per la ricostruzione di piccole parti di carrozzeria mancanti o fortemente deteriorate e il riempimento di fori.

Tenace, mediamente duro, ben resistente all'acqua, può essere carteggiato con levigatrice roto-orbitale e può essere ricoperto con altri stucchi o con qualsiasi tipo di prodotto di finitura.

Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere asciutta, pulita, priva di polvere, grasso e ruggine e irruvidita mediante carteggiatura.

Supporti adatti:

Acciaio, ghisa, vecchie vernici e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente. Alluminio, leghe leggere, supporti zincati e di difficile adesione devono essere preventivamente trattati con un primer di adesione non fenolico o acido.

Applicazione

Metodo applicativo:

- spatola

Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Rapporto di catalisi	Tubetto
Temperatura fino a 10°C	3 su 100 in peso
Temperatura da 10°C a 20°C	2 su 100 in peso
Temperatura oltre 20°C	1 su 100 in peso

Applicazione

Modalità di impiego:

Impastare accuratamente i due componenti fino ad avere un impasto omogeneo.

Applicare lo stucco in modo da farlo aderire bene al supporto, utilizzando le lunghe fibre per ripristinare le parti mancanti o per otturare dei fori.

Dopo 30-40 minuti livellare con disco abrasivo oppure levigatrice roto-orbitale con carta P60-P80.

Se necessario, ristuccare con stucco poliestere di tipo non rinforzato.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	verde kaki
Peso specifico parte A	1,73 kg/l ($\pm 0,03$)
Induritore	in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	100 di A + 1-3 di B in peso
Tempo di gel	6-8 minuti con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione	dopo 3 ore
Carteggiabile	dopo 40 minuti (su medio spessore)
Flessibilità	media
Resistenza all'acqua	buona
Resistenza ai solventi	buona
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia 4 - Categoria 3
Valore limite UE per il contenuto di VOC (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l; COV prodotto < 250 g/l
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.