

3122 GLASS R

BETUME POLIÉSTER EM PASTA COM FIBRAS DE VIDRO



Carroçaria



Náutico



Bi-componente



Pronto a usar



Com espátula



Lixável a seco

Descrição e aplicações

Betume bicomponente em pasta à base de resinas de poliéster insaturadas com a adição de fibras de vidro especiais que dão à massa ótimas características mecânicas e dureza superficial.

Isto permite reconstruir pequenas partes de carroçaria inexistentes ou muito deterioradas e o enchimento de furos, graças às pontes em fibras de vidro que se formam sobre os pontos vazios.

Tenaz, mediamente duro, bem resistente à água, pode ser lixado com lixadeiras roto-orbitais, e pode receber outros betumes ou ser repintado com qualquer tipo de produto de acabamento.

O produto pode ser utilizado também no setor náutico.

Preparação do suporte

As partes a serem preenchidas devem estar secas, limpas, sem poeira e ásperas (o que é obtido através de lixamento).

Tipos de substrato apropriados:

Aço, ferro fundido, tintas velhas e fibra de vidro sem agentes lubrificantes. Para casos particulares, consulte o nosso SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA.

Substratos não apropriados:

Wash primer, primer epóxi com endurecedores fenólicos, tintas termoplásticas, primer sensível a solvente. Alumínio, ligas leves, chapas zincadas e superfícies com aderência difícil devem ser tratados primeiro com um primer de aderência não fenólico ou ácido.

Aplicação

Método de aplicação:

- espátula

Preparação do produto:

Para a utilização, acrescente à massa o endurecedor de acordo com a temperatura ambiente e com o tempo de gelificação desejado, conforme indica a tabela a seguir.

Relação de catálise	Tubo
Temperatura até 10°C	3 por 100 em peso
Temperatura 10-20°C	2 por 100 em peso
Temperatura acima de 20°C	1 por 100 em peso

Modo de aplicação:

Misture muito bem os dois componentes até obter uma massa homogênea.

Aplique a massa fazendo aderir muito bem ao substrato e utilizando as fibras compridas para corrigir as partes que faltam ou para cobrir os furos.

Depois de 30-40 min, nivele com disco abrasivo ou lixadeira roto-orbital com lixa P60-P80.

Se necessário, aplique de novo a massa poliéster de tipo não reforçado.

Estabilidade de estocagem

12 meses em embalagem íntegra, ao abrigo da luz.

Características Técnicas

Cor	verde caqui
Peso específico parte A	1,73 kg/l ($\pm 0,03$)
Endurecedor	em pasta cód. 4000
Relação de catálise	100 de A + 1-3 de B em peso
Tempo de gel	6-8' com 2 partes em peso de endurecedor para 100 partes de A
Polimerização completa	após 3 horas
Lixável	após 40 minutos em espessura média
Flexibilidade	média
Resistência à água	boa
Resistência aos solventes	boa
Classificação AFNOR NF T 36-005	Família 4 - Classe 3
Valor limite UE para o conteúdo de COV (Diretiva 2004/42/CE)	Categoria B/B BS: COV máximo 250 g/l; cOV produto < 250 g/l
Os dados são registados à temperatura de 20°C e U.R. de 65%.	

Observações

- Apenas para uso profissional.
- Consultar sempre a ficha de segurança antes de usar.
- Eliminar o produto/recipiente em conformidade com a regulamentação nacional.
- As ferramentas de trabalho devem ser limpas imediatamente com solvente tipo NITRO.
- Aconselha-se a retirar o material necessário para a execução do trabalho todo do mesmo lote.
- As indicações fornecidas nesta ficha técnica baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiências técnicas e práticas. Os dados técnicos referem-se às características médias do produto base e são determinados em condições controladas de laboratório. A variabilidade das matérias-primas disponíveis no mercado pode levar a ligeiros desvios nos valores reportados. Por isso, é necessário que o comprador/utilizador verifique pessoalmente, e antes da aplicação, a adequação do produto para a utilização pretendida, nomeadamente quando forem utilizados na mesma obra/estaleiro diferentes lotes do mesmo material.

Não é aconselhado aplicar se a temperatura for inferior a +10°C

Os dados acima indicados visam facilitar a utilização dos produtos aos nossos clientes, mas não implicam qualquer responsabilidade da IMPA S.p.A. para aplicações realizadas fora do seu controlo. Para mais informações técnicas ou para ciclos específicos e/ou aplicações específicas, consulte a nossa Assistência Técnica no endereço de e-mail assistenza.technica@impa.it.