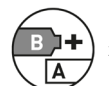


3105 FIBRATO

VERSTÄRKTE POLYESTERSPACHTELMASSE



Auto reparieren



Gebrauchsfertig



Mit dem Spachtel



Trocken schleifbar

Beschreibung und Verwendung

Zwei-Komponenten Spachtelmasse mit Faserzusatz. Seine Flexibilität erlaubt es dem Produkt, den Verformungen des Untergrunds zu folgen.

Hervorragende Haftung und leicht zu schmirgeln. Besonders geeignet für kleine Rekonstruktionen und Reparaturen an Stoßstangen aus Kunststoff, die im Karosseriebau eingesetzt werden, ausgenommen von Polyethylen und Gemische die es enthalten.

Es wird immer auf BUMPER PAINT verwendet, der als Haftprimer dient.

Untergrundvorbereitung

Geeignete Untergründe:

Man kann jeden Kunststoffteil bearbeiten, der man normalerweise in der Karosserie braucht.

Ungeeignete Untergründe:

Polyäthylen und dessen Mischungen.

Die mit der Spachtelmasse zu behandelnde Oberfläche soll mit ANTISILICONE Art. Nr. 1618 gut gesäubert und entfettet werden, um Erde-, Öl-, Teer-, Siliconrückstände usw. zu entfernen.

Es ist dann nötig mittels Schleifpapier rau machen, und mit Pinsel eine dünne Schicht von BUMPER PAINT Art. Nr. 1501 anwenden.

Nach Durchhärtung dieses Grundes kann FIBRATO Spachtelmasse angewendet werden.

Für besondere Fälle fragen Sie unseren TECHNISCHEN DIENST.

Anwendung

Auftragungsmethode:

- Spachtel

Vorbereitung des Produkts:

Für den Gebrauch zu der Spachtelmasse den Härter dazugeben, im Verhältnis zur Raumtemperatur und den gewünschten Gelzeiten, wie in folgender Tabelle gezeigt:

Katalyseverhältnis	Tube
Temperatur bis 10°C	3 pro 100 in Gewicht
Temperatur von 10 °C bis 20 °C	2 pro 100 in Gewicht
Temperatur über 20°C	1 pro 100 in Gewicht

Benutzungsmethode:

Die Zwei-Komponenten bis zum Erhalt einer einheitlichen Mischung durchmischen.

Um eine gute Adhäsion zu erreichen, muss man mit dem Spachtel leicht auf der Oberfläche drücken.

Nach 30-45' nass oder trocken schleifen mittels Schleifpapier P80 oder P120 für die Grossarbeit, und dann mit Papier P320 um die Arbeit zu enden.

Lagerbeständigkeit

12 Monate in Originalverpackung und lichtgeschützt.

Technische Eigenschaften

Farbe	Anthrazitgrau
Bindemittel	Mischung von ungesättigten Polyesterharzen
Spezifisches Gewicht Teil "A"	1,66 kg/l (± 0,03)
Härter	Paste Art. Nr. 4000
Katalyseverhältnis	100 von A + 1-3 von B in Gewicht
Gelzeit	6-8' mit 2 Teilen in Gewicht des Härters auf 100 Teilen von A
Totale Polymerisation	nach 3 Stunden
Schleifbar	nach 45 Minuten auf mittel Dicke
Flexibilität	sehr gut
Wasserbeständigkeit	sehr gut
Lösungsmittelbeständigkeit	sehr gut
EU-Grenzwert für VOC-Gehalt (Richtlinie 2004/42/EG)	Kat-B/b, LB: VOC max. 250 g/l; VOC-Gehalt Produkt <250 g/l
Die Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und 65% R.F.	

Hinweise

- Nur zum fachmännischen Gebrauch.
- Vor dem Gebrauch immer das Sicherheitsdatenblatt einsehen.
- Inhalt/Behälter gemäß geltenden nationalen Vorschriften entsorgen.
- Es wird empfohlen, das gesamte Material zur Ausführung der Arbeiten von ein und derselben Partie zu beziehen.
- Die im vorliegenden technischen Datenblatt beinhalteten Angaben basieren auf unserem Wissensstand und auf technischen und praktische Erfahrungswerten. Die technischen Angaben beziehen sich auf die durchschnittlichen Eigenschaften des Basisprodukts und werden unter kontrollierten Laborbedingungen festgesetzt. Die Variabilität der am Markt erhältlichen Rohstoffe kann zu geringfügigen Abweichungen zu den Wertangaben führen. Daher ist es nötig, dass der Käufer/Verwender, höchstpersönlich und noch vor dem jeweiligen Gebrauch, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck überprüft; insbesondere dann, wenn bei ein und derselben Arbeit/Baustelle unterschiedliche Partien desselben Materials verwendet werden.

Eine Anwendung bei Temperaturen unter + 10 ° C wird nicht empfohlen.

Die oben angeführten Daten dienen dazu, um unseren Kunden die Verwendung der Produkte zu erleichtern; daraus ergibt sich jedoch keinerlei Verantwortlichkeit von Seiten der IMPA S.p.A. für deren Anwendung außerhalb ihres Kontrollbereichs. Betreffend zusätzliche technische Informationen oder spezifische Verarbeitungszyklen und/oder spezielle Anwendungen, wende man sich an unseren technischen Servicedienst unter der E-Mail-Adresse assistenza.technica@impa.it.