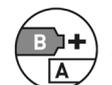


3033 M12 SPECIAL

POLYESTERSPACHTELMASSE MIT MITTLEREM
SPEZIF. GEWICHT



Auto reparieren



Gebrauchsfertig



Spachtel



Trocken schleifbar

Vorteile

- Hervorragendes Schleifen
- Für große Flächen geeignet

Beschreibung und Verwendung

Zwei-Komponenten Spachtelmasse auf Basis von ungesättigten Polyesterharzen mit Zusatz von speziellen Mikrohohlkugeln, die ermöglichen, eine unüberwindliche Trockenschleifbarkeit und ein mittleres Spezifisches Gewicht zu erreichen, das erlaubt die Teile nicht zu viel zu beschweren, wenn man sehr dicke Anwendungen ausführt.

Seine Cremartigkeit und hohe Thixotropie erlauben eine sehr leichte Anwendung.

Geeignet für Reparaturen von Auto, Autobus, Eisenbahnwagen, besonders bei Anwendungen auf große Oberfläche, und wo man schnell Schleifen braucht.

Untergrundvorbereitung

Die mit der Spachtelmasse zu behandelnde Oberfläche muss trocken, sauber und staubfrei sein und mittels Schleifen rau gemacht werden.

Geeignete Untergründe:

Stahl, alte Lacke und Fiberglass ohne Lösemittel. Für besondere Fälle fragen Sie unseren TECHNISCHEN DIENST.

Ungeeignete Untergründe:

Wash primer, Epoxygrundierungen mit Phenolhärter, thermoplastische Lacke, lösungsmittlempfindliche Grundierungen. Für Aluminium, verzinkten Stahl und Leichtlegierungen empfehlen wir den Gebrauch unserer speziellen universale Polyesterspachtelmassen.

Anwendung

Auftragungsmethode:

- Spachtel

Vorbereitung des Produkts:

Für den Gebrauch zu der Spachtelmasse den Härter dazugeben, im Verhältnis zur Raumtemperatur und den gewünschten Gelzeiten, wie in folgender Tabelle gezeigt:

Katalyseverhältnis	Tube	DIDOC
Temperatur bis 10°C	3 pro 100 in Gewicht	3
Temperatur von 10 °C bis 20 °C	2 pro 100 in Gewicht	2
Temperatur über 20°C	1 pro 100 in Gewicht	1

Benutzungsmethode:

Gut durchmischen und anwenden. Um eine gute Adhäsion zu erreichen, muss man mit dem Spachtel leicht auf der Oberfläche drücken.

Wir raten die folgende Schleifpapiere zu benutzen: P80, P120, P180, P240.

Um sehr gute Resultaten zu erreichen, benutzen Sie vor der Endlackierung über die Spachtelmasse eine Isoliergrundierung wie EQUALIX HS Serie 1513 oder STAR PRIME HAT Serie 1543.

Infrarotlampen

Werden Infrarotlampen mit Mittel-oder Kurzwellen verwendet, kann die Wartezeit bis zum Schleifzeitpunkt verkürzt werden und die Oberfläche wird gleichzeitig trockener.

Nach dem Auftragen einige Minuten warten, bevor mit der Bestrahlung begonnen wird.

Es ist wichtig, dass die Spachtelmassestemperatur nie 60°C überschreitet.

Bitte wenden Sie sich an dem Lampen Konstrukteur, um die richtigen Benutzung Anweisungen (z.B. Zeiten und Abstände) zu haben.

Schleifbar:

nach 30 Minuten auf mittel Dicke

Lagerbeständigkeit

12 Monate in Originalverpackung und lichtgeschützt.

Technische Eigenschaften

Farbe	gelb
Spezifisches Gewicht Teil "A"	1,26 kg/l (± 0,03)
Härter	Paste Art. Nr. 4000
Katalyseverhältnis	100 von A + 1-3 von B in Gewicht mit Tube
	Positionen 1-2-3 für DIDOC
Gelzeit	4-5' mit 2,5 Teilen in Gewicht des Härters auf 100 Teilen von A
Totale Polymerisation	nach 2 Stunden
Wasserbeständigkeit	optimal
Lösungsmittelbeständigkeit	optimal
Klassifizierung AFNOR NF T 36-005	Familie 4 - Klasse 3
EU-Grenzwert für VOC-Gehalt (Richtlinie 2004/42/EG)	Kat-B/b, LB: VOC max. 250 g/l; VOC-Gehalt Produkt <250 g/l
Die Daten beziehen sich auf eine Temperatur von 20°C und 65% R.F.	

Hinweise

- Nur zum fachmännischen Gebrauch.
- Vor dem Gebrauch immer das Sicherheitsdatenblatt einsehen.
- Inhalt/Behälter gemäß geltenden nationalen Vorschriften entsorgen.
- Die Werkzeuge müssen nach dem Gebrauch gleich mit einem Nitro-Verdünner gereinigt werden.
- Es wird empfohlen, das gesamte Material zur Ausführung der Arbeiten von ein und derselben Partie zu beziehen.
- Die im vorliegenden technischen Datenblatt beinhaltenen Angaben basieren auf unserem Wissensstand und auf technischen und praktische Erfahrungswerten. Die technischen Angaben beziehen sich auf die durchschnittlichen Eigenschaften des Basisprodukts und werden unter kontrollierten Laborbedingungen festgesetzt. Die Variabilität der am Markt erhältlichen Rohstoffe kann zu geringfügigen Abweichungen zu den Wertangaben führen. Daher ist es nötig, dass der Käufer/Verwender, höchstpersönlich und noch vor dem jeweiligen Gebrauch, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck überprüft; insbesondere dann, wenn bei ein und derselben Arbeit/Baustelle unterschiedliche Partien desselben Materials verwendet werden.

Eine Anwendung bei Temperaturen unter + 10 ° C wird nicht empfohlen.

Die oben angeführten Daten dienen dazu, um unseren Kunden die Verwendung der Produkte zu erleichtern; daraus ergibt sich jedoch keinerlei Verantwortlichkeit von Seiten der IMPA S.p.A. für deren Anwendung außerhalb ihres Kontrollbereichs. Betreffend zusätzliche technische Informationen oder spezifische Verarbeitungszyklen und/oder spezielle Anwendungen, wende man sich an unseren technischen Servicedienst unter der E-Mail-Adresse assistenza.technica@impa.it.