

## 3008 F4

STUCCO POLIESTERE A SPATOLA, PER METALLI E VETRORESINA



Carrozzeria



Nautica



Bicomponente



Pronto all'uso



A spatola



Carteggiabile a secco

### Vantaggi

→ Per metalli e vetroresina

### Descrizione e Impiego

Stucco bicomponente in pasta caratterizzato da rapido indurimento e tenace adesione. La pasta è facilmente spatolabile e consente di ottenere sia grossi spessori sia rasature sottili. La carteggiatura risulta rapida ed agevole, la carta non si sporca e la polvere non si impacca. È indicato in tutte le operazioni tradizionali di carrozzeria dove sia previsto il carteggio a secco. Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.

### Preparazione del supporto

Le parti da stuccare devono essere asciutte, pulite, prive di polvere ed irruvidite mediante carteggiatura.

#### Supporti adatti:

Acciaio, ghisa, vecchie vernici e vetroresina priva di agenti distaccanti. Per casi particolari consultare il nostro SERVIZIO TECNICO.

#### Supporti non adatti:

Wash primer, fondi epox con induritori fenolici, vernici termoplastiche, fondi sensibili al solvente. Su alluminio, acciaio zincato e leghe leggere consigliamo l'utilizzo dei nostri specifici stucchi poliestere universali.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- spatola

### Preparazione del prodotto:

Per l'impiego aggiungere allo stucco l'induritore in rapporto alla temperatura ambiente ed ai tempi di gelificazione desiderati, come da seguente tabella:

Rapporto di catalisi	Tubetto
Temperatura fino a 10°C	3 su 100 in peso
Temperatura da 10°C a 20°C	2 su 100 in peso
Temperatura oltre 20°C	1 su 100 in peso

### Modalità di impiego:

Impastare accuratamente ed applicare facendo aderire bene lo stucco al supporto esercitando una leggera pressione sulla spatola.

Per la carteggiatura si consiglia l'uso delle seguenti carte abrasive: P80, P120, P180, P240.

Per un ottimo risultato finale, prima della verniciatura consigliamo l'applicazione sopra lo stucco del fondo isolante EQUALIX HS cod. 1513 o STAR PRIME HT cod. 1543.

### Lampade a raggi infrarossi

Utilizzando lampade IR ad onde medie o corte il tempo di attesa prima di carteggiare può essere ridotto, ottenendo contemporaneamente una superficie più asciutta.

Dopo l'applicazione attendere qualche minuto prima di irradiare lo stucco.

È importante che la temperatura dello stucco non superi mai i 60°C.

Rivolgersi al costruttore della lampada per avere corrette indicazioni sul suo utilizzo (per es. tempi e distanze).

### Carteggiabile:

dopo 30 minuti (su medio spessore).

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

Colore	giallo
Peso specifico parte A	1,78 kg/l ( $\pm$ 0,03)
Induritore	in pasta cod. 4000
Rapporto di catalisi	100 di A + 1-3 di B in peso
Tempo di gel	5-7 minuti con 2 parti in peso di induritore su 100 parti di A
Completa polimerizzazione	dopo 2 ore
Flessibilità	media
Resistenza all'acqua	ottima
Resistenza ai solventi	ottima
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia 4 - Categoria 3
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/b, BS: COV massimo 250 g/l; COV prodotto < 250 g/l
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

## Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Gli attrezzi da lavoro devono essere puliti subito con solvente di tipo NITRO.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

**È sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a + 10°C.**

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).