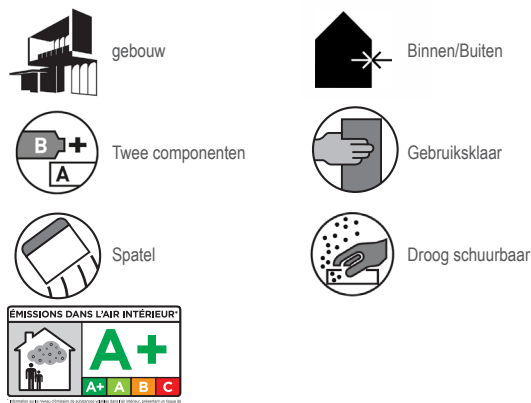


## 3005 PLASTUK

POLYESTER STUCPASTA VOOR HOUT



### Voordelen

- Eenvoudig aan te brengen
- Geen krimp
- Snel drogen en schuren

### Beschrijving en gebruik

Twee componenten pasta eenvoudig te bewerken, op basis van onverzadigde polyester harsen.

Geschikt voor het uitvoeren van elk soort bewerking van houten ondersteuning, zoals het opnieuw construeren van ontbrekende gedeelten ook van grote afmetingen, stucwerk, afwerkingen, enz. Het is mogelijk elke uiteindelijke dikte te verkrijgen door verschillende lagen aan te brengen met tussenpozen van enkele minuten.

Wordt snel hard door het toevoegen van de hiervoor bestemde katalysator; na het hard worden kan het gezaagd, gepolijst, geboord, geschuurd worden net alsof het hout betreft.

Het kan geleverd worden met de meeste lakken en vernissen die normaal in de handel verkrijgbaar zijn.

### Vorbereiding van de ondersteuning

De oppervlakte dient droog te zijn, vrij van stof, aarde, omkorstingen, verrotting, oude verf- en waslagen.

Het hout dient compact te zijn, een hoge mechanische weerstand te hebben en een vochtigheidsgraad tussen de 8 en 15%.

Op "harige" oppervlakten (houtvezels die loodrecht gesneden zijn) wordt aangeraden een basislaag aan te brengen teneinde de massa te consolideren, alvorens te beginnen met het stucwerk.

Wasachtige essences (bijv. exotische houtsoorten, berk), olieachtig (bijv. olijf, teak), en met een té hoog gehalte aan natuurlijke was (spar, lariks, pijnboom, en andere coniferen) dienen goed schoongemaakt te worden met een geschikt solvent, en bovendien dienen ze geïsoleerd te worden met een hiervoor bestemde basislaag.

Palissanderhout, eiken, kastanje en andere houtsoorten die substanties bevatten die de adhesie bemoeilijken of geïmpregneerd antiek hout (met teer, lijnolie, rook van gassen enz.) dienen in elk geval vooraf behandeld te worden met één of twee lagen isolerende basis.

In geval van oude ondersteuning die bijzonder moeilijk schoon te maken zijn, dient in overweging genomen te worden een zandstraalreiniging toe te passen met daaropvolgende isolering.

Houtsoorten behandeld met insecten dodende middelen en fenolhoudende impregneermiddelen dienen zorgvuldig geïsoleerd te worden met één of meer lagen basis, en de adhesie van het stucwerk dient nauwkeurig beoordeeld te worden.

## Aanbrengen

### Aanbrengmethode:

- spatel

### Vorbereiding van het product:

Het gebruik van het product in patronen gecombineerd met het doseringstoestel geeft geen problemen wat betreft de dosering van de twee componenten.

Voor het gebruik van het product in potten, dient de verharder toegevoegd te worden aan het stucmateriaal in verhouding met de temperatuur van de omgeving en de gewenste tijd van gelering.

Katalyseverhouding	Tube	DIDOC
Temperatuur tot 10°C	3 op 100 in gewicht	stabiel positie
Temperatuur boven 10°C	2 op 100 in gewicht	stabiel positie

### Hoe te gebruiken:

Zorgvuldig mengen en aanbrengen waarbij erop gelet moet worden dat het stucwerk goed aan de ondersteuning hecht door een zeker druk uit te oefenen op de spatel.

Dikke lagen moeten in twee of meerdere keren aangebracht worden, de volgende laag moet aangebracht worden wanneer de voorafgaande laag hard geworden en afgekoeld is.

Voor dunne lagen is het hardingsproces langer en dient er langer gewacht te worden alvorens

Alle kleuren van PLASTUK LEGNO serie 3005 kunnen onderling gemengd worden teneinde tussenliggende gradaties te verkrijgen. Het product kan ook geverfd worden met poeder pigmenten (ijzeroxiden) voor eventuele specifieke toepassingen.

### Schuurbaar:

Na 45' bij gemiddelde dikte.

### Opnieuw verven:

Na 2 uur bij 20°C, bij een gemiddelde dikte.

Het verven met de normale producten met solvent op acryl-, alkide-, epoxide-, polyurethaan- en nitro-basis, geeft geen enkele risico.

Wij raden aan verf op waterbasis en nieuwe producten van het niet-conventionele soort, nauwkeurig vooraf te testen.

## Houdbaarheid

12 maanden in dichte verpakking, beschermd tegen daglicht.

## Technische kenmerken

Kleur	zie kaart WOOD REPAIR SOLUTIONS - PLASTUK
Soortelijk gewicht Deel A	1,74 kg/l (± 0,03)
Hardingsversneller	in pasta cod. 40011015 (DIDOC patroon)
	in pasta cod. 40001015 (tube)
Katalyseverhouding	3%, stabiele positie voor DIDOC 1.5 dispenser
	100 van A + 2 ÷ 3 van B in gewicht met tube
Gel tijd	5'-7' met 3 delen in gewicht van hardingsversneller cod. 40011015 op 100 delen A
Totale polymerisatie	na 2 h
Krimp	< 1%
Flexibiliteit	medio-hoog
Waterbestendigheid	zeer goed
Bestendigheid tegen Oplosmiddelen	goed
TVOC emissions (UNI EN ISO 16000-9)	Class A+
De gegevens zijn vastgesteld bij een temperatuur van 20°C, relatieve vochtigheid 65%.	

---

## Waarschuwingen

- Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik.
- Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad vóór het gebruik.
- Verwerk het product/de verpakking in overeenstemming met de nationale regelgeving.
- Het gebruikte gereedschap dient onmiddellijk schoongemaakt te worden met een solvent van het type NITRO.
- Het is raadzaam het voor de uitvoering van het werk benodigde materiaal uit één en dezelfde partij te nemen.
- De informatie in dit gegevensblad is gebaseerd op onze technische en praktische kennis en ervaring. De technische gegevens hebben betrekking op de gemiddelde kenmerken van het basisproduct en zijn vastgesteld onder gecontroleerde laboratoriumomstandigheden. De variabiliteit van de in de handel verkrijgbare grondstoffen kan leiden tot kleine afwijkingen in de gerapporteerde waarden. Daarom moet de koper/gebruiker persoonlijk en vóór gebruik nagaan of het product geschikt is voor het beoogde gebruik, met name wanneer verschillende partijen van hetzelfde materiaal worden gebruikt voor dezelfde werkzaamheden/op dezelfde plaats.

**Toepassing bij temperaturen onder + 10°C wordt niet aanbevolen.**

Bovengenoemde gegevens dienen om het gebruik van de producten voor onze klanten te vergemakkelijken, maar impliceren geen enkele aansprakelijkheid van IMPA S.p.A. voor toepassingen waarover zij geen controle heeft. Voor verdere technische informatie of voor specifieke cycli en/of toepassingen kunt u contact opnemen met onze Technische servicedienst op [assistenza.technica@impa.it](mailto:assistenza.technica@impa.it).