

3005 PLASTUK LEGNO

PASZTA ÁLLAGÚ POLIÉSZTER GITT FAFELÜLETRE



Épület



Belső/Külső



Kétkomponensű



Használatra kész



spatulyával



Száras csiszolható



Előnyök:

- Könnyen alkalmazható
- Nem zsugorodik
- Gyors száradás és csiszolás

Leírás és használat

Telítetlen poliésztergyanta alapú 2K pasztagitt. Könnyen megmunkálható.

Alkalmas bármilyen típusú munkához fafelületre, mint például nagyobb hiányzó részek pótlására, kitöltésére, felületkezelésre stb. Bármilyen végső vastagságot el lehet érni több, egymástól néhány perc különbséggel felvitt réteggel.

A megfelelő edző hozzáadásával gyorsan kikeményedik. Kikeményedés után pontosan úgy lehet fűrészelni, gyalulni, fúrni, csiszolni, mintha fa lenne.

A legtöbb kereskedelemben kapható lakkfestékkel és páccal átfesthető.

Felületelőkészítés

A felületnek száraz, por-, szennyeződés-, korhadás-, rothadás-, régi festék- és viaszmentesnek kell lennie.

A fának tömörnek, nagy mechanikai szilárdságúnak és 8-15% közötti nedvességtartalmúnak kell lennie.

A merőlegesen vágott faszálakkal borított felületeken a gittelés előtt célszerű alapozóval impregnálni, hogy a masszát megszilárdítsuk.

A viaszos fákat (pl. egzotikus fák, nyírfa), olajos fákat (pl. olajfa, teakfa) vagy a magas természetes gyantatartalmú fákat (lucfenyő, vörösfenyő, fenyő és más tűlevelűek) megfelelő oldószerrel jól meg kell tisztítani, majd megfelelő alapozóval le kell szigetelni.

A rózsfát, tölgyet, gesztenyét és más, a tapadást megnehezítő anyagokat tartalmazó faanyagokat, illetve a kátránnyal, lenolajjal vagy füstgázzal átitatott régi fafelületet minden esetben egy vagy több réteg szigetelő alapozóval be kell vonni. Nehezen tisztítható felületek esetén mérlegelje a homokfúvást és az azt követő szigetelést.

A rovarölő szerekkel és fenolos impregnálószerekkel kezelt fát gondosan le kell szigetelni egy vagy több réteg alapozóval, és a gitt tapadóképességét gondosan fel kell mérni.

Felhasználási terület

Felhordási mód:

- spatulával

A termék elkészítése:

A kartusos termék használata a DIDOC-kal kombinálva lehetővé teszi a két komponens megfelelő adagolását. Ha edényből keveri be a terméket, a kívánt szobahőmérsékletnek és gélesedési időnek megfelelő arányban adagolja az edzőt.

Keverési arány	Tubus	DIDOC
10°C alatti hőmérséklet	100 : 3 súlyban	rögzített pozíció
10°C feletti hőmérséklet	100 : 2 súlyban	rögzített pozíció

Felhordási mód:

Gondosan keverje össze a PLASTUK WOOD-ot az edzővel, és egy spatulya segítségével enyhe nyomással vigye fel a felületre.

A vastagabb bevonatot két vagy több rétegben kell felvinni. A következő réteget akkor kell felvinni, amikor az előző már kikeményedett és kihűlt.

Vékony réteg vagy alacsony hőmérséklet esetén a csiszolási és festési várakozási idők hosszabbak, mint a műszaki leírásban megadottak.

A 3005 PLASTUK WOOD összes színe keverhető egymással, hogy köztes árnyalatokat kapjunk. A termék speciális alkalmazásokhoz porpigmentekkel (vasoxidokkal) is színezhető.

Csiszolható:

45 perc múlva (közepes vastagságon).

Átfesthető

20°C-on 2 óra múlva közepes vastagság esetén.

Aszokásos oldószeres akril, alkid, epoxi, poliuretán és nitro termékekkel történő újrafestés nem jelent semmiféle kockázatot. Javasoljuk a vízbázisú festékekkel és az új, nem hagyományos termékekkel végzett alapos előzetes tesztelést.

Tárolási stabilitás

A termék 12 hónapig eltartható, ha hűvös, száraz helyen, hőforrástól és közvetlen napfénytől védve, bontatlan eredeti csomagolásban tárolják. Ellenőrizze a termék eltarthatósági idejét a csomagoláson feltüntetett gyártási tételszám alapján. A gyártási tételszám nyolc számjegyű, amely első négy számjegye a gyártási évet és hónapot jelöli. A terméket a szavatossága lejártá után a hatályos rendelkezések szerint kell ártalmatlanítani.

Műszaki jellemzők

Szín	lásd a WOOD REPAIR SOLUTIONS - PLASTUK színekártyát
Fajsúly "A" rész	1,74 kg/l (± 0,03)
Edző	40011015 cikksz. paszta (kartus DIDOC adagolóhoz)
	40001015 cikksz. paszta (tubusban)
Keverési arány	3%, rögzített pozíció a DIDOC 1.5 adagolóhoz
	100 "A" rész + 2-3 "B" rész súlyban, tubusos kiszerezésben
Fazékidő	5-7 perc (100 "A" rész + 3 "B" rész súlyban a 40011015 edzővel)
Teljes polimerizáció	2 óra múlva
Zsugorodás	< 1%
Rugalmasság	középmagas
Vízzel szembeni ellenállás	nagyon jó
Oldószerekkel szembeni ellenállás	jó
TVOC-kibocsátás a beltéri levegőben (EN ISO 16000-9)	Klasa A+
Az adatokat 20 °C-on és 65% R.P.	

Figyelmeztetések

- Kizárólag professzionális felhasználásra.
- Használat előtt mindig olvassa el a biztonsági adatlapot.
- A terméket/tartályt a nemzeti előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa.
- A munkaeszközöket azonnal meg kell tisztítani NITRO típusú oldószerrel.
- Javasoljuk, hogy a munkavégzéshez szükséges összes anyagot ugyanabból a tételből vegye át.
- Az alkalmazástechnikai leírásban közölt tájékoztatás jelenlegi legjobb tapasztalatainkra és műszaki ismereteinkre alapul. A műszaki adatok az alaptermék átlag jellemzőire vonatkoznak, és azok meghatározása ellenőrzött laboratóriumi körülmények között történt. A piacon elérhető nyersanyagok változatossága a jelentett értékek kismértékű eltéréséhez vezethet. Ezért a vevőnek/felhasználónak személyesen és a felhasználás előtt ellenőriznie kell a termék tervezett használatra való alkalmasságát, különösen abban az esetben, ha ugyanazon anyag különböző tételeit használják fel ugyanazon a munkánál/munkatelepen.

Alkalmazása nem ajánlott + 10°C alatti hőmérsékleten.

A fent megadott adatok a termékek ügyfeleink részéről történő használatának megkönnyítésére szolgálnak, de nem vonják maguk után az IMPA S.p.A. semmilyen felelősségét az ellenőrzésén kívül végrehajtott felhasználásokért. További műszaki tájékoztatásért, valamint egyedi bevonatrendszerekhez történő felhasználás és különleges felhordás esetén kérjük forduljon MŰSZAKI SZOLGÁLATUNKHOZ, assistenza. tecnica@impa.it.