

2001 UNIPRIMER SPRAY

PRIMER D'ADESIONE PER LAMIERE ZINCATE,
ALLUMINIO E PLASTICA



Carrozzeria



Pronto all'uso



Agitare prima dell'uso

Descrizione e Impiego

Primer universale per plastiche, leghe leggere e lamiere zincate.

È caratterizzato da buona adesione anche su supporti difficili; può essere riverniciato senza bisogno di carteggiatura con fondi carteggiabili, fondi bagnato su bagnato e vernici di finitura.

Preparazione del supporto

LAMIERA ZINCATA, ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

Pulire, carteggiare e sgrassare successivamente con ANTISILICONE cod. 1618.

PLASTICHE:

Lavare accuratamente con acqua e sapone e sgrassare successivamente con ANTISILICONE cod. 1618.

Tipi di plastiche utilizzate nell'industria automobilistica

PP	Polipropilene
PP/EPDM	Polipropilene/Gomma modificata
PE/EPDM	Polietilene/Gomma modificata
ABS	Resina acrilonitrile-butadiene-stirene
PA	Poliammide
PPO	Polifenilenossido
PVC	Cloruro di polivinile
PUR	Poliuretano
PBT	Polibutilene tereftalato (Pocan)

Applicazione

Metodo applicativo:

- Spruzzare a 20-25 cm dalla superficie.

Preparazione del prodotto:

Agitare bene il contenitore per 2 minuti prima dell'uso.

Spessori consigliati:

15-20 μ m secchi.

Riverniciabile:

Dopo 15-20 minuti.

Se UNIPRIMER SPRAY viene sopravverniciato dopo 12 ore dalla sua applicazione, carteggiare il film con Scotch Brite per permettere una migliore adesione dei prodotti sopra applicati.

Nel caso in cui si debbano applicare successivamente fondi, finiture pastello o doppio strato su supporti flessibili o molto flessibili, è indispensabile additivare i prodotti con un flessibilizzante compatibile.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio
Tipo di prodotto	monocomponente
Resa pratica indicativa *	0,7-0,8 m ² con una bomboletta
Essiccazione ad aria	2 minuti, fuori polvere
	15-20 minuti, in profondità
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/e, BS: COV massimo 840 g/l COV prodotto < 840 g/l
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.