

2001 UNIPRIMER SPRAY

PRIMER D'ADHÉSION POUR ACIER ZINGUÉ,
ALUMINIUM ET PLASTIQUE



Car refinish



Prêt à l'emploi



Agiter avant utilisation

Description et application

Primer universel pour matériaux en plastique, alliages légers, tôles zinguées. Il est caractérisé par une bonne adhésion même sur des supports difficiles; il peut être recouvert sans nécessité de ponçage, avec des apprêts ponçables, fonds mouillé sur mouillé et peintures de finition.

Préparation du support

TÔLE GALVANISÉE, ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS:

Nettoyer, poncer et dégraisser ensuite avec ANTISILICONE cod. 1618.

MATÉRIAUX PLASTIQUES:

Laver soigneusement les surfaces en plastique avec de l'eau et du savon, et puis dégraisser avec le produit ANTISILICONE code 1618.

Types de plastiques utilisés dans l'industrie de l'automobile

PP	Polypropylène
PP/EPDM	Polypropylène / Gomme modifiée
PE/EPDM	Polyéthylène / Gomme modifiée
ABS	Résine acrylonitril-butadiène-styrène
PA	Polyamide
PPO	Polyphényloxyde
PVC	Chlorure de polyvinyle
PUR	Polyuréthane
PBT	Polybutylène terephthalate (Pocan)

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- Vaporiser à 20-25 cm de la surface.

Préparation du produit:

Bien agiter la boîte pendant 2 minutes avant l'utilisation.

Épaisseurs conseillées:

15-20 µm secs.

Recouvrable:

Après 15-20 minutes.

En cas où UNIPRIMER SPRAY est reverni après plus de 12 heures de son application, il est nécessaire de rendre rugueuse la surface avec le Scotch-Brite pour permettre une meilleure adhésion aux produits sur appliqués.

En cas où il soit nécessaire appliquer successivement des apprêts, des peintures de finition en main unique ou en double couche (vernis transparent) sur des supports flexibles ou très flexibles, il est indispensable d'additionner les produits avec un flexibilisant compatible.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de conservation du produit à l'aide du numéro de lot de production figurant sur l'emballage. Le numéro de lot se compose de huit caractères numériques, dont les quatre premiers identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	gris
Type du produit	monocomposant
Rendement pratique indicatif *	0,7-0,8 m ² avec un spray
Séchage à l'air	2 minutes, hors poussière
	15-20 minutes, sec à coeur
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. B/e, PS: COV max 840 g/l COV produit < 840 g/l
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR.	

Recommandations

- Pour l'usage professionnel seulement.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.