

1961 ACRIL-COAT DUO OPACO

TRASPARENTE ACRILICO OPACO BICOMPONENTE



Industria



Spruzzo



Bicomponente

Vantaggi

→ Usato sia come converter sia come trasparente

Descrizione e Impiego

Prodotto acrilico bicomponente che, combinato con isocianati alifatici, produce un film non ingiallente, di ottima resistenza chimica e buona resistenza all'abrasione.

Ideato per uso su complementi di arredo ed oggettistica, metalli, leghe leggere e sulle più comuni plastiche (PVC, ABS, PLEXIGLASS) destinati ad uso interno ed esterno. L'aggiunta di ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO cod. 1901 permette l'applicazione del prodotto su supporti in vetro. Se usato per manufatti all'esterno, aggiungere il 2% di 1869 ADDITIVO ANTI UV prima dell'applicazione.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

METALLI E LEGHE LEGGERE:

- Pulizia accurata del supporto mediante sgrassatura della superficie utilizzando DILUENTE PER NITRO ANTINEBBIA cod. 1616. Se necessario irruvidire la superficie con scotch brite, seguita da accurata pulizia con solventi.

PLASTICHE:

- Pulizia e sgrassaggio mediante ANTISILICONE cod. 1618.

VETRO:

- Il supporto deve essere perfettamente pulito mediante l'utilizzo di prodotti idonei, la superficie dovrà essere asciutta e priva di residui chimici.

Applicazione

Metodo applicativo:

- spruzzo: usare ugello Ø 1,2-1,4 mm e pressione di 2,0-2,5 bar

Preparazione del prodotto:

Agitare bene il barattolo prima dell'uso.

Aggiungere l'induritore ed il diluente nel rapporto sottoindicato, a seconda dell'uso. Mescolare fino a completa omogeneizzazione della miscela.

	In peso	
	Uso trasparente	Uso converter
PRODOTTO 1961 ACRIL-COAT DUO OPACO	100	100
INDURITORE 4300 INDURITORE STANDARD HS oppure 4100 INDURITORE SLOW HS	25	25
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI	10-20	10-20

Preparazione del prodotto per applicazioni su vetro	In peso	
	Uso trasparente	Uso converter
PRODOTTO 1961 ACRIL-COAT DUO OPACO	100	100
INDURITORE 4300 INDURITORE STANDARD HS oppure 4100 INDURITORE SLOW HS	25	25
ADDITIVO 1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	10	10
DILUENTE 1653 DILUENTE PER ACRILICI	0-10	0-10

Preparazione opacità intermedie:

Per ottenere opacità intermedie si può tagliare il prodotto 1961 con il prodotto ACRIL-COAT DUO LUCIDO cod. 1960 secondo la seguente tabella:

OPACITÀ INTERMEDIE TRASPARENTI			
1961 ACRIL-COAT DUO OPACO	1960 ACRIL-COAT DUO LUCIDO	4300 INDURITORE STANDARD HS	gloss
50 g	50 g	25 g	~ 50 GU
75 g	25 g	25 g	~ 20 GU

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	trasparente
Natura del legante	resine acriliche/isocianati
Brillantezza	5-15 gloss (Gardner 60°)
Pot-life	90 minuti a 20°C. A temperature superiori il pot-life diminuisce
Peso specifico **	0,93-0,97 kg/l
Viscosità **	40-50 secondi Coppa ISO-DIN 6
Spessori consigliati	30-40 µm secchi, con due mani incrociate
Resa pratica indicativa *	6-7 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)	30 minuti, fuori polvere
	3-6 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

PROVA	RIFERIMENTO	RISULTATI	
Resistenza al sudore acido pH 5,5	UNI EN ISO 2812-4	Nessuna alterazione dopo 50 h di contatto continuo	
Resistenza al sudore alcalino pH 8,0	UNI EN ISO 2812-4	Nessuna alterazione dopo 50 h di contatto continuo	
Resistenza alle macchie	UNI EN ISO 2812-4 contatto continuo per 24h	Ipoclorito di sodio 7%	Nessuna alterazione
		Ammoniaca 15%	Leggera alterazione, percettibile
		Acido acetico 10%	Moderata alterazione, chiaramente percettibile
		Acido citrico 10%	Nessuna alterazione
		Coca cola	Nessuna alterazione
		Detersivo liquido	Nessuna alterazione
Resistenza ai solventi	Il film viene sottoposto a sfregamento ripetuto per 100 passaggi ovvero 50 cicli (ogni ciclo corrisponde ad un movimento completo di andata e ritorno) con un batuffolo di cotone imbevuto di alcool etilico puro	Nessuna alterazione	
Adesione	UNI EN ISO 2409	Ferro	0
		Alluminio	0
		Rame	0
		Ottone	0
		PVC	0
		PC	0
		ABS	0
Durezza a matita	UNI 10782	4H	

Avvertenze

- L'OPACITÀ FINALE DEL FILM PUÒ VARIARE IN FUNZIONE DEL SUPPORTO E DELLO SPESSORE APPLICATO, A SPESSORI ELEVATI CORRISPONDONO FILM PIÙ LUCIDI.
- Si consiglia di verificare l'opacità desiderata attraverso prove preliminari.
- La catalisi deve essere il più precisa possibile, impiegando una bilancia per suddividere le confezioni.
- Non utilizzare il prodotto dopo 90 minuti dalla preparazione della miscela, altrimenti le caratteristiche meccaniche risulteranno seriamente compromesse e si potrebbero originare crepe, distacchi ed aloni.
- Non utilizzare con temperature dell'ambiente inferiori a + 5 e superiori a + 40°C.
- L'applicazione di tali prodotti deve essere subordinata ad un'attenta valutazione della qualità del supporto da parte della nostra Assistenza Tecnica.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Solo per uso industriale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.