

# 1923 FINITURA PU 420 UHS

FINITURA ACRILICA



Carrozzeria



Bicomponente



Spruzzo

## Vantaggi

- Altissimo contenuto di sostanze solide
- Facile applicazione

## Descrizione e Impiego

Smalto acrilico brillante non ingiallente, di eccellente qualità ed altissimo contenuto di sostanze solide (contenuto di COV inferiore a 420 g/l), caratterizzato da facile applicazione, rapida essiccazione e buona durezza superficiale.

È indicato per finiture di veicoli industriali e commerciali in carrozzeria.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

## Preparazione del supporto

### SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806 o EPOKAR PRIMER cod. 1385.
- In carrozzeria, per ottenere un elevato grado di finitura, consigliamo il fondo isolante STAR PRIME HT cod. 1543 oppure EQUALIX HS cod. 1513.

### LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici ed applicare FONDO EPOX cod. 1806 oppure EPOKAR PRIMER cod. 1385.

### ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806 o EPOKAR PRIMER cod. 1385.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- Aerografo tradizionale: usare ugello Ø 1,2-1,4 mm e pressione di 2,0 bar.
- pistola HVLP: ugello Ø 1,2-1,4 mm; seguire le indicazioni del costruttore.

### Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	In peso
<b>PRODOTTO</b> 1923 FINITURA PU 420 UHS	100
<b>INDURITORE</b> 4386 INDURITORE SLOW UHS oppure 4376 INDURITORE STANDARD UHS	50
<b>DILUENTE</b> 1653 DILUENTE PER ACRILICI	0 - 5 %

**La scelta dell'induritore da usare, dipende dalla temperatura ambientale di applicazione e dalle dimensioni della superficie da verniciare.**

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 18 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino	
Aspetto del film secco	lucido	
Brillantezza	>90 gloss (Gardner 60°)	
Tipo prodotto	bicomponente	
Pot-life	60 minuti. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.	
Viscosità di applicazione**	18 - 22 sec. tazza FORD 4	
Numero di mani consigliate	2 aspettando 5-10 minuti tra I e II mano	
Spessore umido consigliato	ca. 100 µm per mano	
Spessore secco finale consigliato	50 - 60 µm	
Resa teorica *	7,0 m <sup>2</sup> /kg	
Consumo teorico ***	Aerografo tradizionale	190 g/m <sup>2</sup>
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	10-15 minuti, fuori polvere	
	3-4 ore, al tatto	
	8-10 ore, in profondità	
Essiccazione a forno (50°C)	Se necessaria 20 min @ 50°C	
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni	
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. B/d, BS: COV massimo 420 g/l COV prodotto < 420 g/l	
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 7b1	
* La resa è calcolata in base allo spessore secco consigliato di 60 µm, su superfici piane e regolari e non tiene conto delle variabili che si riscontrano in fase applicativa.		
** Varia secondo il colore.		
*** Il consumo teorico calcolato per ottenere lo spessore secco consigliato di 60 µm.		
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.		

---

## Avvertenze

- Solo per uso professionale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati. In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata.
- Non applicare con temperature inferiori a 10°C.
- Non applicare il prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).