

# 1917 FONDO EP BASIC

FONDO EPOSSIDICO BICOMPONENTE



Industria



Bicomponente



Spruzzo



Airless

## Descrizione e Impiego

Prodotto epossipoliammidico a due componenti, di tipo universale. È ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti. Applicabile su ferro, lamiera zincata, alluminio, acciaio inox, leghe leggere. Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

## Preparazione del supporto

### SUPERFICI FERROSE:

- Sabbatura di grado SA2,5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.

### LAMIERA ZINCATA E ACCIAIO INOX:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni. Sgrassare perfettamente con solventi organici.

### ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa pulizia meccanica mediante carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi.

In presenza di vecchie vernici eseguire una prova di adesione.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,5-1,7 mm e pressione di 3-4 bar
- airless

### Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B cod. 1951 INDURITORE PER EP BASIC nel rapporto di 100:20 in peso. Diluire con 1612 DILUENTE PER EPOX al 5-15% in peso.

### Riverniciabile:

tra 24 e 48 ore. Dopo indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Tipo prodotto	bicomponente
Aspetto del film secco	opaco
Pot-life	3 ore
Peso specifico **	1,41-1,61 kg/l
Viscosità **	5000-7000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Spessori consigliati	80-100 µm secchi
Resa pratica indicativa *	3-4 m <sup>2</sup> /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	50-60 minuti, fuori polvere
	4-5 ore, al tatto
	24-36 ore, in profondità
Essiccazione a forno (80-100°C)	30 minuti, in profondità
Riverniciabile	tra 24 e 48 ore
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

## Avvertenze

- **Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.**
- Solo per uso industriale.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.
- Non utilizzare questo prodotto con le paste pigmentate 1895 4402 Giallo S GL e 1895 7258 Rosso S RL.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

**Non applicare con temperature inferiori a + 8°C e con umidità relativa superiore all'80%.**

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).