

1914 INTERMEDIO EPOX 2K ST

INTERMEDIO EPOSSIDICO BICOMPONENTE



Industria



Bicomponente



Spruzzo



Airless

Descrizione e Impiego

Prodotto epossidico a due componenti, ad alto solido, appositamente sviluppato per l'applicazione di elevati spessori, in cicli anticorrosivi, ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti.

Se ne consiglia l'uso come intermedio sopra lo ZINCANTE EPOX 2K cod. 1200 e il FONDO EPOX 2K HS cod. 1913.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

Sabbatura di grado SA2,5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.

Applicazione dello ZINCANTE EPOX 2K cod.1200 oppure del FONDO EPOX 2K HS cod.1913.

Può essere ricoperto con qualsiasi tipo di finitura a partire dalle 12 ore dopo l'applicazione; l'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni locali ambientali.

L'adesione ottimale si ottiene applicando la finitura prima della completa reticolazione del prodotto.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,8-2,0 mm e pressione di 3-4 bar
- airless

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi. Dato il contenuto elevato di sostanze solide, si consiglia omogeneizzazione del prodotto attraverso l'uso di un mescolatore a frusta.

Miscelare poi con il componente B cod. 1915 INDURITORE PER INTERMEDIO EPOX 2K ST nel rapporto di 100:15 in peso o 5:1 in volume.

Diluire con 1612 DILUENTE PER EPOX al 5% massimo per spruzzo tradizionale e miscelare accuratamente.

Riverniciabile:

Dopo 12 ore dall'applicazione.

Dopo indurimento completo del film è necessario carteggiare leggermente la superficie da verniciare.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 36 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	grigio
Tipo prodotto	bicomponente
Pot-life	4 ore
Aspetto del film secco	opaco
Peso specifico	1,31-1,35 kg/l
Viscosità	10000-20000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 6
Spessori consigliati	150-200 µm secchi (2 strati)
Resa pratica indicativa *	2,0-3,0 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria	50-60 minuti, fuori polvere
	5-6 ore, al tatto
	24-36 ore, in profondità
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Non applicare con temperature inferiori a + 8°C e con umidità relativa superiore all'80%.
- Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.