

## 1852 MICACEO ACRILICO

SMALTO MICACEO BICOMPONENTE ACRILICO



Industria



Bicomponente



Spruzzo

### Descrizione e Impiego

Finitura bicomponente ad effetto, di ottima resistenza al graffio e agli agenti atmosferici, alto potere anticorrosivo, applicabile direttamente su supporti ferrosi, alluminio e lamiera zincata.

Ideale per la verniciatura di cancelli, ringhiere e manufatti in genere, esposti all'esterno.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

### Preparazione del supporto

#### FERRO NUOVO:

- Asportare le tracce di calamina, pulire e sgrassare accuratamente, quindi applicare due strati di MICACEO ACRILICO.

#### FERRO VECCHIO O VERNICIATO:

- Raschiare le parti incoerenti della vecchia vernice, asportare le tracce di ruggine, pulire e sgrassare.
- Su superfici particolarmente deteriorate o esposte in ambienti aggressivi, eseguire un trattamento con KELA RUST cod. 1412, quindi applicare uno strato di FONDO EPOX cod. 1806.

#### SUPERFICI ZINCATE:

- Sgrassare accuratamente il supporto.

### Applicazione

#### Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,5-1,7 mm e pressione di 3-4 bar

#### Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Aggiungere poi il tipo di induritore più adatto, nel rapporto sottoindicato:

	In peso
<b>PRODOTTO</b> 1852 MICACEO ACRILICO	100
<b>INDURITORE</b> 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
<b>DILUENTE</b> 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1653 DILUENTE PER ACRILICI	10-20

#### Spessori consigliati:

40-50 µm secchi, con un intervallo di 5-10 minuti tra le due mani.

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	opaco
Tipo di prodotto	bicomponente
Pot-life	90 minuti. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.
Viscosità **	5000-7000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa *	4-5 m <sup>2</sup> /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria	10 minuti, fuori polvere
	2 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

## Avvertenze

- Non applicare prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).