

1846 FINITURA ADP

FINITURA AD ADESIONE DIRETTA PER PVC, ABS E PC/ABS



Industria



Bicomponente



Spruzzo

Vantaggi

→ Adesione diretta

Descrizione e Impiego

Smalto semilucido a base di resina acrilica ed addotto isocianico.
È indicato per manufatti in plastica opportunamente preparati.
Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

PVC, ABS e PC/ABS:

- Pulire e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618, quindi passare uno straccio imbevuto di DILUENTE EXTRA PU cod. 1611, attendere che la superficie diventi opaca e poi applicare FINITURA ADP.

PLEXIGLASS TRASPARENTE:

- Pulire solo con ANTISILICONE cod.1618.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,2-1,4 mm e pressione di 3-4 bar

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.
Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	In peso
PRODOTTO 1846 FINITURA ADP	100
INDURITORE 4300 INDURITORE STANDARD HS oppure 4500 INDURITORE FAST HS	20
DILUENTE 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1653 DILUENTE PER ACRILICI	15-20

Spessori consigliati:

30 µm secchi ottenibili con 2-3 strati, con un intervallo di 5-10 minuti tra le mani.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	semilucido
Brillantezza	45-60 gloss (Gardner 60°) in funzione dello spessore
Tipo di prodotto	bicomponente
Pot life	4-6 ore
Viscosità **	60-80 secondi Coppa ISO-DIN 4
Resa pratica indicativa *	8-9 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% UR)	15-20 minuti, fuori polvere
	4-6 ore, al tatto
	24-36 ore, in profondità
Essiccazione a forno (60-65°C)	20-30 minuti, appassimento
	50-60 minuti, in profondità
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati. In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntature sulla superficie verniciata.
- Non applicare prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.