

1844 PU OPACO HT

FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE OPACA



Industria



Bicomponente



Spruzzo

Descrizione e Impiego

Finitura poliuretana opaca a base di resine poliestere ed addotto isocianico.

Indicato per cicli di verniciatura quando è richiesta ottima resistenza all'esterno, elevata scivolosità superficiale e facilità di applicazione.

Prodotto di uso generale in cicli industriali come carpenteria metallica, arredamento e macchine utensili.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.
- Applicare FONDO R.E. cod. 1827 oppure FONDO EPOX cod. 1806, 1899, 1913.

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806, 1899, 1913.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.
- Applicare FONDO EPOX cod. 1806, 1899, 1913.

Applicazione

Metodo applicativo:

- Aerografo tradizionale: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 1,5-2,0 bar.

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	In peso
PRODOTTO 1844 PU OPACO HT	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	25
DILUENTE 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1653 DILUENTE PER ACRILICI	5-15

Preparazione opacità intermedie:

Per ottenere opacità intermedie si può tagliare il prodotto con il 18180000 CONVERTER POLIURETANICO EXTRA LUCIDO secondo la seguente tabella:

TABELLA OPACITÀ INTERMEDIE CON 1818	5-10 gloss	20-30 gloss	50-60 gloss	70-80 gloss	95 gloss
18440000 CONVERTER PU OPACO HT	100	90	80	70	0
18180000 CONVERTER PU EXTRA LUCIDO	0	10	20	30	100
1873 INDURITORE	25	25	30	30	50

Le percentuali di 1844 e 1818 si riferiscono ai converter tal quali non ancora colorati e sono espresse in peso.

La quantità di induritore 1873 è riferita al converter colorato ed è espressa in peso.

I gradi di opacità intermedi ottenibili con i tagli dei convertitori sono indicativi, in quanto possono variare in base alla tinta, allo spessore ed alla velocità di essiccazione.

Tinte scure, alte temperature o alti spessori, possono portare a film più lucidi di quelli registrati nella tabella.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	opaco
Brillantezza	5-10 gloss (Gardner 60°)
Tipo prodotto	bicomponente
Peso specifico	1,14 - 1,18 kg/litro
Residuo secco	56.7 % parte "A"
Pot-life	2,5 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.
Numero di mani consigliate	2 aspettando 5-10 minuti di flash off di tra I e II mano
Spessore umido consigliato	80-100 µm per mano
Spessore secco consigliato	50-60 µm con 2 mani
Spessore massimo	220 µm umidi equivalenti a 70 µm secchi
Viscosità di applicazione	18 - 22 sec. tazza FORD 4
Resa pratica indicativa *	3-4 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria	20-30 minuti, fuori polvere
	3-4 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati per ogni singola mano. In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata.
- Non applicare con temperature inferiori a 10°C.
- Non applicare il prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.