

## 1841 IMPAZINC

SMALTO AD ADESIONE DIRETTA PER LAMIERE  
ZINCATE E LEGHE LEGGERE, ABS, PVC



### Descrizione e Impiego

IMPAZINC è un prodotto a base di resine alchidiche modificate poliesteri, che presenta un gradevole aspetto estetico e ottima adesione su lamiera zincata, leghe leggere, ABS e PVC.

È indicato per la verniciatura di parti in lamiera, grondaie e ringhiere poste all'esterno.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

### Preparazione del supporto

#### SUPERFICI FERROSE:

- La superficie da verniciare deve essere asciutta, sgrassata ed esente da polvere e ruggine.
- La sabbatura è consigliabile, anche se non necessaria.

#### LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee, untuosità ed ossidazione superficiale.
- Sgrassare perfettamente con soluzioni di solventi ad azione decapante.

#### ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.

#### PVC/ABS:

- Pulizia manuale.

### Applicazione

#### Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 2,5-3,5 bar

#### Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.

Diluire con 25% di DILUENTE PER NITRO ANTINEBBIA cod. 1616.

#### Spessori consigliati:

50-60 µm secchi, con un intervallo di 10-15 minuti tra le due mani.

#### Riverniciabile:

Tra 2 e 4 ore con prodotti monocomponenti oppure dopo 10-15 giorni e carteggiatura del film di IMPAZINC.

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	satinato
Viscosità **	2500-3500 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa *	5-6 m <sup>2</sup> /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria Dati rilevati con la tinta bianca, con tinte scure i tempi possono allungarsi	30 minuti, fuori polvere
	2 ore, al tatto
	36-48 ore, in profondità
Adesione al supporto	100% (quadrettatura eseguita dopo 7 giorni a 20°C)
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 4a
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

## Avvertenze

- **Al fine di ottenere una perfetta adesione su superfici zincate ed alluminio è indispensabile procedere ad una accurata rimozione dell'untuosità residua, nonché della corrosione bianca.**
- **Prima di iniziare le operazioni di verniciatura, controllare il grado di pulizia sottoponendo la superficie da trattare al test di "umettabilità con acqua". In caso di schivature, o comunque di non completa bagnabilità, è necessario insistere nell'operazione di sgrassaggio.**
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).