

1841 IMPAZINC

LAQUE À ADHÉSION DIRECTE POUR ACIER
GALVANISÉ ET ALLIAGES LÉGERS, ABS, PVC



Industrie



Au pistolet

Description et application

IMPAZINC est un produit à base de résines alkydes modifiées polyester, qui présente un aspect esthétique agréable et une adhésion excellente sur surfaces zinguées, alliages légers, ABS, PVC.

Il est indiqué pour la peinture d'ouvrages en tôle, gouttières, balustrades exposés à l'extérieur.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Le support à traiter doit être sec, dégraissé et sans poussière ou rouille.
- Le sablage est conseillé, même s'il n'est pas nécessaire.

TÔLE GALVANISÉE

- Nettoyer soigneusement le support des laitiers, onctuosité et de l'oxydation superficielle.
- Dégraisser parfaitement avec des solutions de solvants à action décapante.

ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS:

- Chromatage ou phosphochromatage, en alternative un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvants.

PVC/ABS:

- Nettoyage manuel

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- pulvérisation à l'air: utiliser gicleur Ø 1,4-1,6 mm et pression de 2,5-3,5 bar

Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit jusqu'à couleur et consistance uniformes.

Diluer avec 25% de DILUENTE NITRO ANTINEBBIA code 1616.

Épaisseurs conseillées:

50-60 µm secs, avec un temps de reprise de 10-15 minutes entre les couches.

Recouvrable:

Avec des produits monocomposants, entre 2 et 4 heures, ou bien après 10-15 jours et ponçage du film de IMPAZINC.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 12 mois. Vérifiez la durée de conservation du produit à l'aide du numéro de lot de production figurant sur l'emballage. Le numéro de lot se compose de huit caractères numériques, dont les quatre premiers identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir liste
Aspect du film sec	satiné
Viscosité **	2500-3500 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Rendement pratique indicatif *	5-6 m ² /kg (2 couches)
Séchage à l'air Données mesurées avec une teinte blanche, les temps peuvent être plus longs avec des teintes foncées.	30 minutes. hors poussière
	2 heures. au toucher
	36-48 heures, sec dur
Adhésion au support	100% (essai de quadrillage effectué après 7 jours à 20°C)
Classification AFNOR NF T 36-005	Famille I - Catégorie 4a
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
** Peut changer selon la couleur.	
Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR.	

Recommandations

- **Afin d'obtenir une parfaite adhésion sur des surfaces zinguées et sur l'aluminium, il est indispensable d'enlever soigneusement toute trace de graisse résiduelle, ainsi que la corrosion blanche.**
- **Avant de commencer le système de peinture, contrôler le degré de propreté en soumettant la surface à traiter au test de "mouillabilité avec de l'eau". Si le test est négatif, ou en cas de mouillabilité incomplète, il sera nécessaire de répéter le traitement de dégraissage.**
- Réservé aux utilisateurs industriels.
- Produit pour usage non réglementé par la Directive 2004/42/EC.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.