

## 1836 FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM

SMALTO-PRIMER BICOMPONENTE ANTICORROSIVO  
PER FERRO, LAMIERA ZINCATA E ALLUMINIO



Industria



Bicomponente



Spruzzo

### Vantaggi

- Semiopaco
- Adesione diretta
- Anticorrosivo

### Descrizione e Impiego

Fondo-finitura semiopaco a base di resina acrilica ed addotto isocianico.

È indicato per manufatti in genere, ferro, lamiera zincata, alluminio, PVC e vetroresina, quando si vuole ottenere un buon potere anticorrosivo con una finitura di aspetto estetico elevato e quando sia richiesta ottima resistenza all'esterno.

Presenta una buona solidità alle alte temperature (90/100°C) per un servizio continuo di tre ore.

Le tinte chiare (bianco puro) se sottoposte per lunghi periodi a dette temperature, potrebbero presentare un leggero ingiallimento.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

### Preparazione del supporto

#### SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

#### LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici.

#### ALLUMINIO:

- Cromatazione o fosfocromatazione, in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici.

#### PVC:

- Pulire e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618, quindi passare uno straccio imbevuto di DILUENTE EXTRA PU cod. 1611, attendere che la superficie diventi opaca e poi applicare il FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM.

#### VETRORESINA:

- Leggera carteggiatura, quindi pulire e sgrassare con ANTISILICONE cod. 1618, attendere che la superficie asciughi e poi applicare il FONDO FINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM.

#### VETRO:

- Il supporto deve essere perfettamente pulito mediante l'utilizzo di prodotti idonei, la superficie dovrà essere asciutta e priva di residui chimici.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- aerografo tradizionale/convenzionale: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 2,0-3,0 bar.

### Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Aggiungere poi nel rapporto sottoindicato:

	In peso
<b>PRODOTTO</b> 1836 FONDOFINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM	100
<b>INDURITORE</b> 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
<b>DILUENTE</b> 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU	10-15

Preparazione del prodotto per applicazioni su vetro	In peso
<b>PRODOTTO</b> 1836 FONDOFINITURA ACRILICO SEMI OPACO DTM	100
<b>INDURITORE</b> 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO	15
<b>ADDITIVO</b> 1901 ADDITIVO AGGRAPPANTE PER VETRO	10
<b>DILUENTE</b> 1653 DILUENTE PER ACRILICI oppure 1611 DILUENTE EXTRA PU	0-5

### Spessori consigliati:

Applicare il prodotto in due mani con intervallo di 10 min tra le due mani.

- Su ALLUMINIO, LAMIERA ZINCATA, VETRORESINA E PVC applicare uno spessore umido di circa 120 – 150 µm per avere uno spessore secco di circa 50 – 60 µm.
- Su SUPERFICI FERROSE applicare uno spessore umido di circa 200 µm per avere uno spessore secco di circa 100 – 120 µm.

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Tipo di prodotto	bicomponente
Pot-life	90 minuti. A temperature superiori il pot-life diminuisce.
Peso specifico *	1,33-1,59 kg/l
Brillantezza	35-40 gloss (Gardner 60°)
Viscosità *	2500-5000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa * (riferita ad uno spessore secco di circa 50 µm)	6-7 m <sup>2</sup> /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	10 minuti, fuori polvere
	2-3 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
Essiccazione a forno (60°C)	5-10 minuti, appassimento
	60 minuti, in profondità
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 7b1
* Varia secondo il colore	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

## Avvertenze

- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).