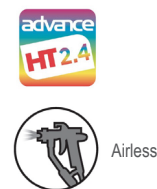
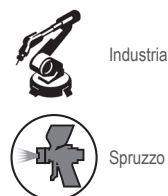


# 1823 R.E. EXTRA LUCIDO

SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE



## Descrizione e Impiego

Smalto a base di resine alchidiche a rapida essiccazione.  
Indicato per cicli di verniciatura di macchine agricole, carpenteria metallica e manufatti industriali.  
Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

## Preparazione del supporto

### SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.
- Applicare una prima mano di FONDO R.E. cod. 1827 oppure CONIT cod. 1014 e poi lo smalto R.E. EXTRA LUCIDO.

## Applicazione

### Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 3-4 bar
- airless

### Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.  
Diluire con 25-30% di DILUENTE PER NITRO ANTINEBBIA cod. 1616.

### Spessori consigliati:

40-50 µm secchi, con un intervallo di 5-10 minuti tra le due mani.

## Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

## Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	lucido
Viscosità **	2000-3000 mPa.s Brookfield rpm 20 s 4
Resa pratica indicativa *	8-9 m <sup>2</sup> /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria	20-30 minuti, fuori polvere
	3-4 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

## Avvertenze

- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

**Elevata umidità ambientale e spessori eccessivi possono ritardare l'indurimento del film applicato.**

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail [assistenza.tecnica@impa.it](mailto:assistenza.tecnica@impa.it).