

1818 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO

FINITURA POLIURETANICA BICOMPONENTE



Industria



Nautica



Bicomponente



Spruzzo



Descrizione e Impiego

Finitura poliuretanica lucida a base di resina poliestere ed addotto isocianico.
Indicata per cicli di verniciatura quando è richiesta elevata brillantezza e resistenza all'esterno.
Prodotto utilizzabile anche nel settore della nautica.
Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.
- Applicare poi FONDO R.E. cod. 1827 oppure FONDO EPOX cod. 1806.

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici ed applicare FONDO EPOX cod. 1806.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione; in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici. Applicare poi FONDO EPOX cod. 1806.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,2-1,5 mm e pressione di 3-4 bar

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi.
Aggiungere poi il tipo di induritore più adatto, nel rapporto sottoindicato.

	In peso	In volume
PRODOTTO 1818 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO	100	100
INDURITORE 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE oppure 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO oppure 1874 INDURITORE PER POLIURETANICI PER ESTERNO	50	55
DILUENTE 1611 DILUENTE EXTRA PU oppure 1653 DILUENTE PER ACRILICI	max 5	max 5

Spessori consigliati:

40-50 µm secchi, con un intervallo di 5-10 minuti tra le due mani.

Stabilità di stoccaggio

12 mesi in confezione integra.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Aspetto del film secco	lucido
Tipo prodotto	bicomponente
Pot-life	4 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente.
Viscosità **	80-110 secondi Coppa ISO-DIN 6
Resa pratica indicativa *	5-6 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	20-30 minuti, fuori polvere
	5-6 ore, al tatto
	24 ore, in profondità
Essiccazione a forno (60°C)	5-10 minuti, appassimento
	30-60 minuti, in profondità
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati per ogni singola mano. In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata.
- Non applicare il prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.