

1818 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO

FINITION POLYURÉTHANE À DEUX COMPOSANTS



Industrie



Nautique



Deux composants



Au pistolet



Description et application

Finition polyurethane brillante à base de résine polyester et de composé isocyanique.

Il est indiqué pour des cycles de peinture qui demandent une brillance élevée et une bonne résistance à l'extérieur.

Produit aussi indiqué pour le secteur nautique.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Enlever toute trace de rouille, calamine, graisse et humidité par sablage de degré SA2.5, ou bien effectuer un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvant.
- Appliquer après FONDO R.E. série 1827 ou FONDO EPOX série 1806.

TÔLE GALVANISÉE

- Nettoyer soigneusement le support de laitiers et de l'oxydation, dégraisser parfaitement avec des solvants organiques et appliquer FONDO EPOX série 1806.

ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS:

- Chromatage ou phosphochromatage, en alternative poncer légèrement et dégraisser avec solvants organiques. Appliquer après FONDO EPOX série 1806.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- pulvérisation à l'air: utiliser gicleur Ø 1,2-1,5 mm et pression de 3-4 bar.

Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit jusqu'à couleur et consistance uniformes.

Ajouter après le durcisseur approprié, dans le rapport ci-dessous indiqué:

	En poids	En volumer
PRODUIT 1818 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO	100	100
DURCISSEUR 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE ou 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALLENTE RAPIDO ou 1874 INDURITORE PER POLIURETANICI PER ESTERNO	50	55
DILUANT 1611 DILUENTE EXTRA PU ou 1653 DILUENTE PER ACRILICI	max 5	max 5

Épaisseurs conseillées:

40-50 µm secs, avec un temps de reprise de 5 ÷ 10 minutes entre les couches.

Stabilité de stockage

12 mois en emballage d'origine non ouvert.

Caractéristiques techniques

Couleur	voir liste
Aspect du film sec	brillant
Type du produit	bicomposant
Pot-life	4 heures. A températures supérieures le temps d'utilisation se réduit sensiblement.
Viscosité **	80-110 sec. coupe ISO-DIN 6
Rendement pratique indicatif *	5-6 m ² /kg (2 couches)
Séchage à l'air (20°C - 65% H.R.)	20-30 minutes, hors poussière
	5-6 ore, au toucher
	24 heures. en profondeur
Séchage au four (60°C)	5-10 minutes, flash off
	30-60 minutes, sec à coeur
Résistance chimique maximale	après 7 jours
Classification AFNOR NF T 36-005	Famille I classe 6c
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
** Peut changer selon la couleur.	
Les données sont mesurées à une température de 20 °C.	

Recommandations

- Pendant l'application il est conseillable de suivre les épaisseurs indiquées pour chaque couche. Dans le cas contraire et surtout avec des températures élevées ils pourraient se former des petits points sur la surface.
- Ne pas appliquer le produit qui a dépassé le temps de pot-life indiqué, parce que le film qui se forme pourrait avoir une mauvaise adhésion au support.
- Réservé aux utilisateurs industriels.
- Produit pour usage non réglementé par la Directive 2004/42/EC.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.