

# 1818 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO

2K-POLYURETHAN-DECKLACK



Industrie



Nautisch



Sprühverfahren



## Beschreibung und Verwendung

Glänzendes Feinbearbeitungsanstrich auf Polyesterharz- und Isocyanaddukt-Basis.  
Geeignet für Lackierungsverfahren bei hohen Anforderungen an Beständigkeitseigenschaften und Glanz im Außenbereich.  
Das Produkt ist auch in Marinebereich verwendbar.  
Das Produkt kann mit der Hilfe des Mischanlagesystems ADVANCE HT/IMPASYSTEM gefärbt werden.

## Untergrundvorbereitung

### EISENOBERFLÄCHEN:

- Alle Spuren von Rost, Zunder, Fett und Feuchtigkeit durch Sandstrahlen mit Reinheitsgrad SA2.5 entfernen, oder eine sorgfältige mechanische Reinigung und anschließende Entfettung mit einem Lösungsmittel vornehmen.
- Dann die FONDO R.E. Art. Nr. 1827 oder FONDO EPOX Art. Nr. 1806 auftragen

### VERZINKTES BLECH:

- Sorgfältig von Verschmutzungen und Oxidationen reinigen, perfekt mit organischen Lösungsmitteln entfetten und die FONDO EPOX Art. Nr. 1806 auftragen.

### ALUMINIUM UND LEICHTMETALL-LEGIERUNGEN:

- Chromatbehandlung oder Phospho- chromatierung, alternativ ein leichtes Abschleifen mit anschließender Entfettung mit organischen Lösungsmitteln. Dann die FONDO EPOX Art. Nr. 1806 auftragen

## Anwendung

### Auftragungsmethode:

- Spritzanwendung mit Luft: Düse Ø 1,2-1,5 mm und 3-4 Bar Druck.

### Vorbereitung des Produkts:

Die Produkt solange sorgfältig rühren, bis Farbe und Konsistenz gleichmäßig sind.  
Dann im unten stehenden Verhältnis mit der geeignete Härter vermischen:

	nach Gewicht	nach Volumen
<b>PRODUKT</b> 1818 POLIURETANICO EXTRA LUCIDO	100	100
<b>HÄRTER</b> 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE oder 1882 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE RAPIDO oder 1874 INDURITORE PER POLIURETANICI PER ESTERNO	50	55
<b>VERDÜNNER</b> 1611 DILUENTE EXTRA PU oder 1653 DILUENTE PER ACRILICI	max 5	max 5

**Angeratene Dicke:**

40-50 µm mit einer Zeitfrist von 5 ÷ 10 Minuten zwischen der zwei Schichten.

**Lagerbeständigkeit**

12 Monate in Originalverpackung.

**Technische Eigenschaften**

Farbe	nach Anfrage
Aussehen des Trockenfilms	glänzend
Produktart	Zweikomponente
Pot-life	4 Std. Bei höheren Temperaturen vermindert sich die pot-life deutlich.
Viskosität **	80-110 Sek. Tasse ISO-DIN 6
Ergiebigkeit *	5-6 m <sup>2</sup> /kg mit zwei Schichten
Lufttrocknung (20°C - 65% R.F.)	20 ÷ 30 minutes, Dust free
	5-6 Std., al tatto
	24 Stunden. in der Tiefe
Ofentrocknung (60°C)	5-10 Minuten, verwelken
	30-60 Minuten, in der Tiefe
Maximale chemische Beständigkeit:	nach 7 Tagen
* Die Ergiebigkeit ist mit der angeratenen Dicke auf geraden und ebenen Oberflächen berechnet.	
** Variiert je nach Farbe.	
Die Angaben wurden bei einer Temperatur von 20° C ermittelt.	

**Hinweise**

- Während des Aufbringens sollten die für jede einzelne Schicht angegebenen Stärken eingehalten werden. Anderenfalls und vor allem bei hohen Umgebungstemperaturen können sich Nadelstiche auf der lackierten Oberfläche bilden.
- Bei Überschreitung der angegebenen Topfzeit das Produkt nicht anwenden, da der sich bildenden Film nur schwach am Untergrund haften könnte.
- Nur zum industriellen Gebrauch.
- Ausschließlich zur Verwendung, die nicht durch die Richtlinie 2004/42/EG eingeschränkt ist.
- Vor dem Gebrauch immer das Sicherheitsdatenblatt einsehen.
- Inhalt/Behälter gemäß geltenden nationalen Vorschriften entsorgen.
- Es wird empfohlen, das gesamte Material zur Ausführung der Arbeiten von ein und derselben Partie zu beziehen.
- Die im vorliegenden technischen Datenblatt beinhalteten Angaben basieren auf unserem Wissensstand und auf technischen und praktische Erfahrungswerten. Die technischen Angaben beziehen sich auf die durchschnittlichen Eigenschaften des Basisprodukts und werden unter kontrollierten Laborbedingungen festgesetzt. Die Variabilität der auf dem Markt erhältlichen Rohstoffe sowie die Einfärbung des Produktes können zu geringfügigen Abweichungen zu den angegebenen Werten, beim Farbton und bei den erhaltenen ästhetischen Optikresultaten führen. Daher ist es nötig, dass der Käufer/Verwender, höchstpersönlich und noch vor dem jeweiligen Gebrauch, die Eignung des Produktes für den vorgesehenen Verwendungszweck überprüft; insbesondere dann, wenn bei ein und derselben Arbeit/Baustelle unterschiedliche Partien desselben Materials verwendet werden.

Die oben angeführten Daten dienen dazu, um unseren Kunden die Verwendung der Produkte zu erleichtern; daraus ergibt sich jedoch keinerlei Verantwortlichkeit von Seiten der IMPA S.p.A. für deren Anwendung außerhalb ihres Kontrollbereichs. Betreffend zusätzliche technische Informationen oder spezifische Verarbeitungszyklen und/oder spezielle Anwendungen, wende man sich an unseren technischen Servicedienst unter der E-Mail-Adresse [assistenza.technica@impa.it](mailto:assistenza.technica@impa.it).