

1805 EPOX GOFFRATO

SMALTO EPOSSIDICO GOFFRATO



Industria



Bicomponente



Spruzzo



Airless

Descrizione e Impiego

Finitura epossipoliamicidica a due componenti con effetto goffrato o bucciato.

Esposto all'esterno presenta una sfarinatura propria di questi prodotti, che però non influenza le caratteristiche di resistenza finali.

Indicato per cicli di verniciatura di macchine utensili, manufatti in acciaio, applicabile su ferro, ferro zincato e alluminio. Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Sabbatura di grado SA2,5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi, quindi applicare una prima mano di FONDO EPOX cod. 1806.

LAMIERA ZINCATA:

- Sgrassare perfettamente con solventi organici.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Pulizia meccanica mediante carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,5-1,7 mm e pressione di 1,5-3 bar
- pistola per bucciati: usare ugello Ø 1,7-2,5 mm e pressione di 1,5-3 bar
- airless

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente il componente A fino a colore e consistenza uniformi.

Miscelare poi con il componente B cod. 1871 INDURITORE PER EPOX nel rapporto di 100:25 in peso.

Diluire con 1612 DILUENTE PER EPOX al 5-10%.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Tipo prodotto	bicomponente
Pot-life	4 ore
Aspetto del film secco	semilucido
Viscosità	tixotropico
Spessori consigliati	120-140 µm (2 strati)
Resa pratica indicativa *	3-4 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria	60 minuti, fuori polvere
	5-6 ore, al tatto
	36 ore, in profondità
Massima resistenza chimica	dopo 10 giorni
Classificazione AFNOR NF T 36-005	Famiglia I - Categoria 6b1
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- Non applicare con temperature inferiori a + 8°C e con umidità relativa superiore all'80%.
- Come tutti i prodotti di questa natura, l'umidità elevata e le basse temperature in fase di applicazione possono danneggiare le caratteristiche e l'essiccazione del film.
- Solo per uso industriale.
- Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Per l'utilizzo con paste alluminio consultare il servizio di colorimetria.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.