

1705 PU BASIC LUCIDO

SMALTO POLIURETANICO INDUSTRIALE LUCIDO
BICOMPONENTE



Industria



Bicomponente



Spruzzo

Descrizione e Impiego

Finitura lucida poliuretana bicomponente.

È indicato per cicli di verniciatura di macchine agricole, carpenteria metallica, manufatti industriali.

Può essere colorato utilizzando il sistema tintometrico ADVANCE HT.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Asportare qualsiasi traccia di ruggine, calamina, grasso ed umidità mediante sabbiatura di grado SA2,5 oppure eseguire un'accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solvente.

Applicare poi FONDO R.E. BASIC cod. 1918 oppure FONDO EP BASIC cod. 1917.

LAMIERA ZINCATA:

- Pulire con cura da scorie estranee ed ossidazioni, sgrassare perfettamente con solventi organici ed applicare FONDO EP BASIC.

ALLUMINIO E LEGHE LEGGERE:

- Cromatazione o fosfocromatazione, in alternativa leggera carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi organici; applicare poi FONDO EP BASIC.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,2-1,5 mm e pressione di 3-4 bar

Preparazione del prodotto:

Miscelare accuratamente il prodotto fino a colore e consistenza uniformi. Miscelare poi con il componente B cod. 1919 INDURITORE PER PU BASIC nel rapporto di 100:40 in peso.

Diluire con 1611 DILUENTE EXTRA PU al 5-10% in peso.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 24 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	vedi listino
Tipo di prodotto	bicomponente
Aspetto del film secco	lucido
Brillantezza	85-95 gloss (GU 60°)
Pot-life	3 ore. A temperature superiori il pot-life diminuisce sensibilmente
Peso specifico **	1,03-1,21 kg/l
Viscosità **	100-150 secondi coppa ISO-DIN 6
Spessori consigliati	40-50 µm secchi
Resa pratica indicativa *	6-8 m ² /kg (2 strati)
Essiccazione ad aria (20°C - 65% U.R.)	30-40 minuti, fuori polvere
	4-6 ore, al tatto
	24-36 ore, in profondità
Massima resistenza chimica	dopo 7 giorni
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
** Varia secondo il colore.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C.	

Avvertenze

- **Esclusivamente per usi non regolamentati dal D.Lgs. n. 161/2006.**
- Solo per uso industriale.
- Durante l'applicazione è opportuno attenersi agli spessori indicati per ogni singola mano.
- In caso contrario e soprattutto con elevata temperatura ambiente, possono facilmente formarsi puntinature sulla superficie verniciata.
- Non applicare il prodotto che ha superato il termine di pot-life indicato, poiché il film che si forma può avere scarsa adesione al supporto.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato, nonché la tinteggiatura del prodotto, possono portare a lievi scostamenti nei valori riportati, nel colore e negli effetti estetici ottenuti. È quindi necessario che il compratore/utente verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.