

1700 PU INDUSTRIALE LUCIDO

LAQUE POLYURÉTHANE INDUSTRIELLE BRILLANTE
2K 4:1



Industrie



Deux composants



Au pistolet

Description et application

Finition polyuréthane brillante à base de résine alkydes et de composé isocyanique.

Il est indiqué pour des systèmes de peinture de machines agricoles, charpenterie, ouvrages industriels, quand on demande une bonne résistance à l'extérieur.

Le produit peut être coloré en utilisant le système à teinter ADVANCE HT.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

- Enlever toute trace de rouille, calamine, graisse et humidité par sablage de degré SA2.5, ou bien effectuer un nettoyage mécanique suivi d'un dégraissage avec solvant.
- Appliquer après FONDO R.E. série 1827 ou FONDO EPOX série 1806 ou FONDO EP 0 série 1899.

TÔLE GALVANISÉE

- Nettoyer soigneusement le support de laitiers et de l'oxydation, dégraisser parfaitement avec des solvants organiques et appliquer FONDO EPOX série 1806 ou FONDO EP 0 série 1899.

ALUMINIUM ET ALLIAGES LEGERS:

- Chromatage ou phosphochromatage, en alternative poncer légèrement et dégraisser avec solvants organiques. Appliquer ensuite FONDO EPOX série 1806 ou FONDO EP 0 série 1899.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- pulvérisation à l'air: utiliser gicleur Ø 1,2-1,5 mm et pression de 3-4 bar.

Préparation du produit:

Mélanger soigneusement le produit jusqu'à couleur et consistance uniformes.

Ajouter après le durcisseur approprié, dans le rapport ci-dessous indiqué:

| | En poids |
|---|----------|
| PRODUIT 1700 PU INDUSTRIALE LUCIDO | 100 |
| DURCISSEUR 1873 INDURITORE PER ACRILICI/PU ININGIALENTE ou 1874 INDURITORE PER POLIURETANICI PER ESTERNO | 25 |
| DILUANT 1611 DILUENTE EXTRA PU | 10-15 |

Épaisseurs conseillées:

40-50 µm secs, avec un temps de reprise de 5 ÷ 10 minutes entre les couches.

Préparation des opacités intermédiaires:

Pour obtenir des opacités intermédiaires, vous pouvez mélanger le produit avec CONVERTER PU INDUSTRIALE OPACO code 17010000 selon le tableau suivant.

| TABLEAU D'OPACITÉ INTERMÉDIAIRE AVEC 1701 | 30 gloss | 75 gloss | 90 gloss |
|--|-----------------|-----------------|-----------------|
| 17000000 CONVERTER PU INDUSTRIALE LUCIDO | 25 | 50 | 75 |
| 17010000 CONVERTER PU INDUSTRIALE OPACO | 75 | 50 | 25 |
| 1873/1874 INDURITORE | 25 | 25 | 25 |

Les pourcentages de 1700 et 1701 se réfèrent aux convertisseurs qui ne sont pas encore colorés et sont exprimés en poids.

La quantité de durcisseur 1873/1874 se réfère au convertisseur coloré et elle est exprimée en poids.

Les degrés d'opacité, intermédiaires, obtenus avec les mélanges des convertisseurs sont indicatifs car ils peuvent varier en fonction de la teinte, de l'épaisseur et de la vitesse de séchage.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 24 mois. Vérifiez la durée de conservation du produit à l'aide du numéro de lot de production figurant sur l'emballage. Le numéro de lot se compose de huit caractères numériques, dont les quatre premiers identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

| | |
|---|---|
| Couleur | voir liste |
| Aspect du film sec | brillant |
| Type du produit | bicomposant |
| Pot-life | 3 heures. A températures supérieures le temps d'utilisation se réduit sensiblement. |
| Viscosité ** | 100-130 sec. coupe ISO-DIN 6 |
| Rendement pratique indicatif * | 4-5 m ² /kg (2 couches) |
| Séchage à l'air | 20-30 minutes, hors poussière |
| | 3-5 heures, au toucher |
| | 24 heures. en profondeur |
| Résistance chimique maximale | après 7 jours |
| Classification AFNOR NF T 36-005 | Famille I - Catégorie 4a |
| * Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières. | |
| ** Peut changer selon la couleur. | |
| Les données sont relevées à la température de 20°C et 65% HR. | |

Recommandations

- Pendant l'application il est conseillable de suivre les épaisseurs indiquées pour chaque couche. Dans le cas contraire et surtout avec des températures élevées ils pourraient se former des petits points sur la surface.
- Ne pas appliquer le produit qui a dépassé le temps de pot-life indiqué, parce que le film qui se forme pourrait avoir une mauvaise adhésion au support.
- Réservé aux utilisateurs industriels.
- Produit pour usage non réglementé par la Directive 2004/42/EC.
- Toujours consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation.
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation nationale.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, ainsi que de la peinture du produit, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées, à la couleur et aux effets esthétiques obtenus. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.