

1243 PRIMING COAT

FOND D'ACCROCHAGE ANTICORROSIF UNIVERSEL



Bâtiment



Intérieurs /extérieurs



Au pinceau



Au rouleau



Au pistolet



Airless

Les «plus» produits

- Excellente adhérence
- Résistance élevée à la corrosion

Description et application

PRIMING COAT est un fond d'accrochage pigmenté mono composant à base de résines synthétiques spéciaux qui confèrent une excellente adhérence sur acier, fer, zinc, alliages légers, et PVC; la présence d'inhibiteurs de rouille garantit une résistance élevée à la corrosion.

Il est l'amorce idéale pour les cycles de peinture avec des émaux synthétiques.

Il est particulièrement adapté pour les surfaces galvanisées ou fabriquées en alliage léger ou en PVC puisque son accrochage élevée assure une excellente adhérence de couches ultérieures de finition.

Il peut également être utilisé comme apprêt sur le bois ou le plâtre.

Préparation du support

SURFACES FERREUSES:

La surface à peindre doit être sèche, sans poussière, rouille et vieilles peintures non adhérentes. Dégraisser parfaitement et appliquer 1243 PRIMING COAT.

ACIER ZINGUE' ET ALUMINIUM:

Nettoyer soigneusement le support de laitiers, onctuosité et de l'oxydation, dégraisser parfaitement avec des solutions de solvants à action décapante

ABS E PVC:

Le support doit être sec, pré poncé, bien nettoyé et dégraissé.

Mise en œuvre

Méthode d'application:

- pinceau
- rouleau
- pistolet air-mélangé: utiliser une buse de 1,5-1,7 mm et une pression de 3-4 bar
- airless

Préparation du produit:

Mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes.

Diluer avec ACQUARAGIA code 1602 ou avec DILUENTE SINTETICO code 1603 max 5%.

Épaisseurs conseillées:

- 50 µm secs avec deux couches, sur des surfaces ferreuses.
- 30 µm secs lorsqu'il est utilisé comme amorce pour le PVC, les alliages légers ou les surfaces galvanisées.

Recouvrable:

Après 20 à 24 heures avec vernis synthétiques.

Stabilité de stockage

Le matériau, s'il est stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de sources de chaleur et de la lumière directe du soleil, dans son emballage d'origine intact, a une durée de conservation de 24 mois. Vérifiez la durée de conservation du produit à l'aide du numéro de lot de production figurant sur l'emballage. Le numéro de lot se compose de huit caractères numériques, dont les quatre premiers identifient l'année et le mois de production. Une fois le produit périmé, il doit être éliminé conformément à la réglementation en vigueur.

Caractéristiques techniques

Couleur	gris
Nature du liant	résines synthétiques spéciales
Aspect du film sec	mat
Masse volumique	1,33 kg/l (\pm 0,02)
Viscosité	25 à 35" coupe ISO-DIN 8
Rendement pratique indicatif *	6-7 m ² /l (2 couches)
Séchage à air (20 °C - 65 % HR)	1 à 2 heures. hors poussière
	4 à 5 heures. au toucher
	24 heures. en profondeur
Valeur limite UE pour le contenu en COV (Directive 2004/42/CE)	Cat. A/I, PS: COV max 500 g/l (2010) COV produit < 500 g/l
* Le rendement est calculé pour l'épaisseur conseillée sur des surfaces planes et régulières.	
** Peut changer selon la couleur.	
Les données sont mesurées à une température de 20 °C.	

Recommandations

- Produit conseillé à un utilisateur expert.
- Il est conseillé de prélever complètement d'un même lot la quantité nécessaire pour l'exécution du travail.
- Les indications fournies dans cette fiche technique se basent sur l'état actuel de nos connaissances et expériences techniques et pratiques. Les données techniques se réfèrent aux caractéristiques moyennes du produit de base et sont déterminées dans des conditions contrôlées de laboratoire. En raison de la variabilité des matières premières disponibles sur le marché, de légères différences sont possibles par rapport aux valeurs indiquées. Il est donc nécessaire que l'acheteur/utilisateur vérifie personnellement, et avant la mise en œuvre, la conformité du produit à l'usage prévu, notamment lorsque différents lots d'un même matériel sont utilisés pour finir le même ouvrage/chantier.

Les données indiquées ci-dessus sont fournies pour faciliter l'utilisation des produits de la part de nos clients, mais n'impliquent aucune responsabilité d'IMPA S.p.A. pour les applications réalisées en dehors de son contrôle. Pour plus d'amples informations techniques sur des spécifiques cycles d'application ou sur des applications spéciales nous vous prions de consulter notre ASSISTANCE TECHNIQUE e-mail assistenza.technica@impa.it.