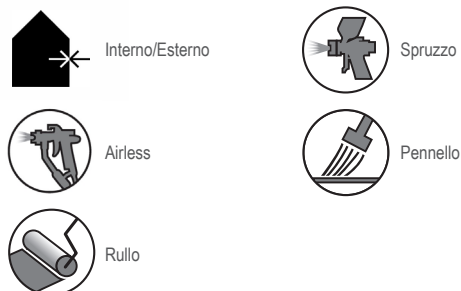


1130 VULKAN

SMALTO SILICONICO RESISTENTE AD ALTISSIME TEMPERATURE



Descrizione e Impiego

Prodotto a base di resine siliciche di altissima resistenza al calore e formulato con pigmenti particolarmente stabili alle alte temperature (oltre i 500°C).

Consigliato per la verniciatura di ciminiere metalliche, forni, impianti chimici soggetti alle alte temperature, tubazioni per vapore surriscaldato o per fluidi diatermici, tubi di scappamento, collettori ed ovunque si raggiungano temperature comprese tra 500 e 600°C.

Preparazione del supporto

SUPERFICI FERROSE:

- Sabbatura di grado SA2.5 oppure accurata pulizia meccanica seguita da sgrassaggio con solventi.

Applicazione

Metodo applicativo:

- aerografo misto aria: usare ugello Ø 1,4-1,6 mm e pressione di 3-4 bar
- airless
- pennello
- rullo

Preparazione del prodotto:

Mescolare accuratamente fino a colore e consistenza uniformi.

Per l'applicazione a spruzzo, diluire con Diluente Nitro Antinebbia al 10-15%.

Per l'impiego a pennello o rullo, diluire con Diluente Nitro Antinebbia al 5-10%.

Stabilità di stoccaggio

Il materiale se immagazzinato in luogo fresco e asciutto, al riparo da fonti di calore e dall'irraggiamento solare diretto, nella confezione originale integra, ha una durata di 12 mesi. Verificare la durata utile del prodotto tramite il lotto produzione riportato sulla confezione. Il numero di lotto è composto da otto caratteri numerici le cui prime quattro cifre identificano l'anno ed il mese di produzione. Il prodotto, una volta scaduto, deve essere smaltito secondo la normativa vigente.

Caratteristiche Tecniche

Colore	nero - alluminio
Natura del legante	siliconico
Aspetto del film secco	opaco
Spessori consigliati	40-50 µm secchi
Resa pratica indicativa *	7-8 m ² /l (2 strati)
Essiccazione ad aria	10-20 minuti, fuori polvere
	24 ore, in profondità
Reticolazione chimica	1 ora a 200-250°C
Valore limite UE per il contenuto di COV (Direttiva 2004/42/CE)	Cat. A/i, BS: COV massimo 500 g/l COV prodotto < 500 g/l
* La resa è calcolata in base allo spessore consigliato su superfici piane e regolari.	
I dati sono rilevati alla temperatura di 20°C e 65% U.R.	

Avvertenze

- **Per garantire la resistenza chimica e meccanica è necessario un preriscaldamento fino a 200-250°C per circa 1 ora, in modo da permettere la reticolazione completa della resina.**
- Per una buona finitura estetica, anche con applicazione a rullo o pennello, consigliamo di prestare attenzione alla fase di stesura e/o ripresa del prodotto.
- Prodotto consigliato ad un utilizzatore esperto.
- Consultare sempre la scheda di sicurezza prima dell'uso.
- Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione nazionale.
- Si consiglia di ritirare il materiale occorrente per l'esecuzione del lavoro tutto della stessa partita.
- Le indicazioni fornite nella presente scheda tecnica si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze tecniche e pratiche. I dati tecnici si riferiscono alle caratteristiche medie del prodotto base e sono determinate in condizioni controllate di laboratorio. La variabilità delle materie prime reperibili nel mercato può portare a lievi scostamenti nei valori riportati. È quindi necessario che il compratore/utilizzatore verifichi personalmente e prima dell'utilizzo l'idoneità del prodotto per l'impiego previsto, in particolare quando nello stesso lavoro/cantiere si utilizzano lotti diversi dello stesso materiale.

I dati sopra indicati servono a facilitare l'uso dei prodotti ai nostri clienti, non comportano però alcuna responsabilità di IMPA S.p.A. per applicazioni effettuate al di fuori del suo controllo. Per ulteriori informazioni tecniche o per cicli specifici e/o applicazioni particolari consultare la nostra Assistenza tecnica all'indirizzo e-mail assistenza.tecnica@impa.it.